

Robot Leonardo

Une productivité sans compromis



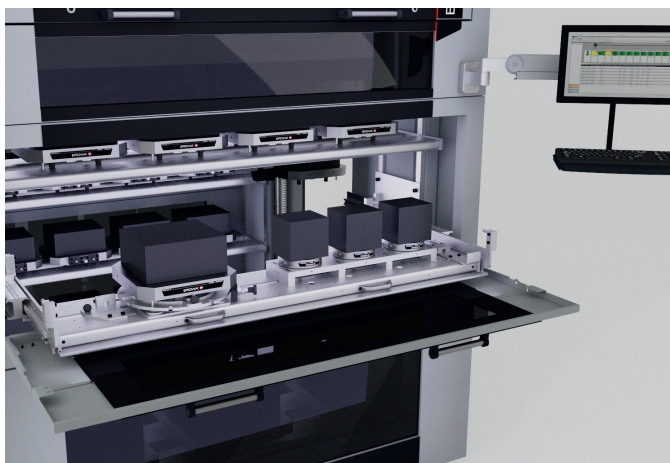
Une fonctionnalité bien pensée

Leonardo est un appareil de manutention de palettes doté de magasins à plusieurs niveaux. Le poids de transfert est de 120 kg. L'axe X, avec sa longue course de 1565 mm, permet d'atteindre facilement même les machines de grande taille.



AVANTAGES POUR LE CLIENT

- Conception MonoBlock
- Station de chargement intégrée
- Fonctionnement automatique possible avec palettes mixtes
- Meilleur rapport encombrement / nombre de palettes
- Configuration libre du magasin
- Surveillance sécurisée
- Identification des palettes par RFID
- Entrée et sortie des palettes surveillée
- Chargement de deux machines

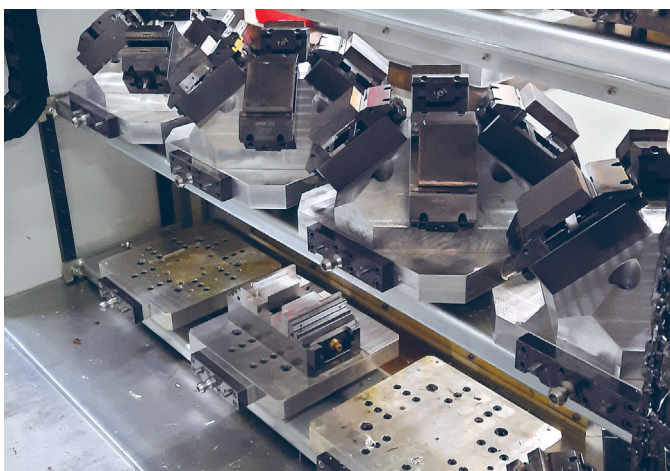


Système autonome

Sur seulement 2 x 2 mètres, jusqu'à 64 emplacements de palettes sont disponibles pour l'UPC 320. Les palettes ne quittent jamais le système, car les travaux de préparation s'effectuent directement sur la station de chargement intégrée.

Domaines d'application variés

Idéal pour le chargement automatique de machines CNC pour la fabrication de pièces unitaires, que de petites séries en petites séries ainsi que la construction d'outils et de moules. Grâce à sa conception compacte et à la configuration flexible de son magasin, il est particulièrement adapté aux ateliers disposant d'un espace restreint. Il facilite la manipulation de palettes de différentes tailles et de poids différents, réduit les interventions manuelles et augmente les temps d'usinage disponibles.

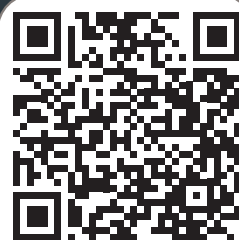


Rapport optimal entre l'espace de stockage et le nombre de palettes

64 palettes UPC (320 x 320 mm) trouvent leur place sur les quelque 4 m² de surface de stockage du Leonardo. Grâce à la station de chargement intégrée, aucun espace de préparation externe n'est nécessaire. Les différentes tailles de palettes standard EROWA sont stockées de manière optimale dans les niveaux du magasin. Selon les besoins, la hauteur des niveaux peut être ajustée afin de garantir une utilisation efficace de l'espace disponible.

Flexibilité pour la production à l'unité et en petites séries

Parfait pour les applications nécessitant des réglages fréquents. Grâce à la configuration flexible du magasin, l'EROWA Leonardo convient particulièrement bien à la manipulation de pièces de tailles et de poids variés.



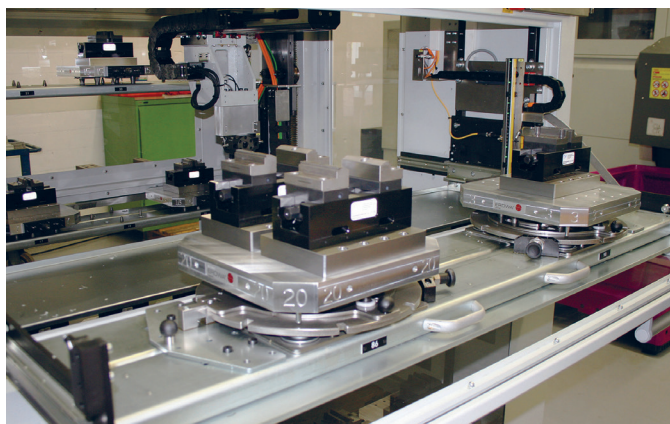
Plus d'informations
sur le robot Leonardo

NOMBRE DE POSITIONS DE PALETTES DANS LE ROBOT LEONARDO HAUT*

	EROWA Tooling	Haut de la pièce	Dimensions de la pièce	Nombre d'outils Max. Étages		Nombre d'outils pro appareil	Poids max.
		en mm	Lxl (Ø) en mm	pro étage	pro appareil		Étage (kg)
	ITS 148	140	200x320	6	23	138	240
		250	200x320	6	15	90	240
	PC 210	150	260x260 (Ø 260)	5	20	100	500
		250	260x260 (Ø 260)	5	14	70	500
	UPC	150	350 x 350	4	20	80	480
		250	350 x 350	4	16	64	480
		400	350 x 350	4	10	40	480
	MTS 400	150	460x460	3	20	60	360
		250	460x460	3	16	48	360
		400	460x460	3	10	30	360
	MTS 500	250	500x500	2	16	32	240
		400	500x500	2	10	20	240

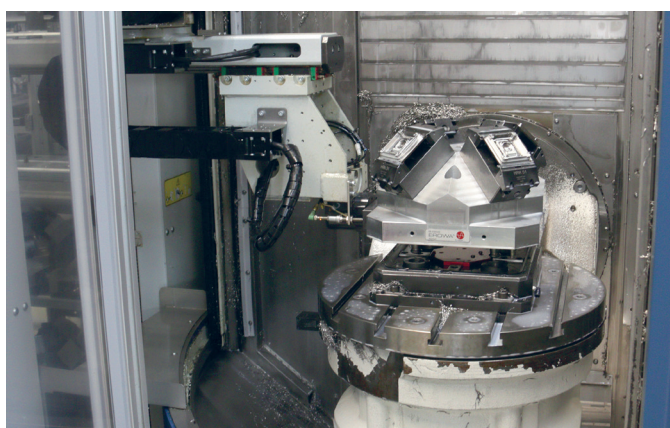
* Configuration standard avec deux magasins intégrés.

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre revendeur EROWA.



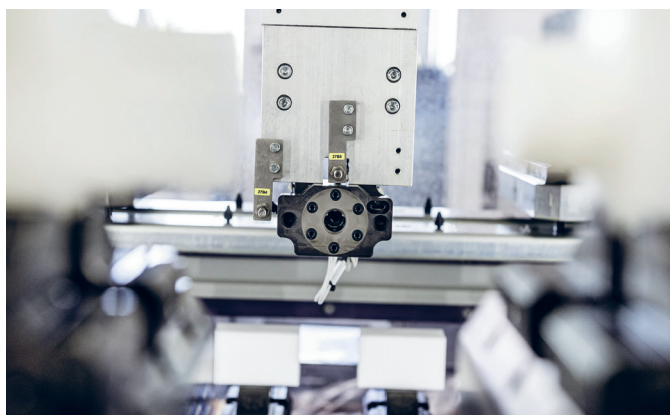
Station de chargement intégrable

Les palettes sont introduites dans le robot via la station de chargement intégrée. Leonardo place automatiquement les palettes préparées sur une position libre du magasin, ce qui simplifie et accélère le processus de préparation. Les pièces sont accessibles de tous les côtés grâce au plateau tournant de la station de chargement.



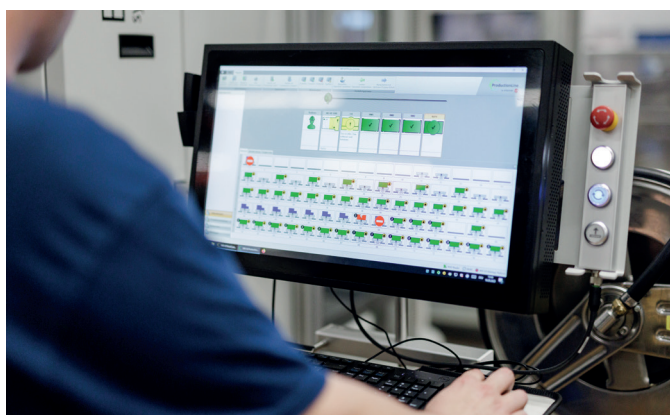
Poids de transfert de 120 kg

Le poids de transfert standard est de 120 kg. Le robot Leonardo d'EROWA transporte de manière fiable les palettes de petite comme de grande taille. Grâce à la surveillance de l'entrée et de la sortie des palettes, la fabrication est fiable et efficace.



Grande portée et flexibilité

L'axe X du robot dispose d'une longue course avec une portée dans la machine de 1384 mm, ce qui permet d'atteindre sans difficulté même les machines de grande taille. Des accouplements de préhension puissants permettent de changer facilement de préhenseurs selon la taille de palettes utilisée.



Exploiter les heures de production inutilisées

Le système de contrôle des processus EROWA JMS® 4.0 offre une vue d'ensemble claire. Il regroupe toutes les données et pilote l'ensemble du processus de fabrication. La liste des commandes, les priorités, les programmes CNC, la gestion des outils et les messages d'état actuels permettent de voir d'un seul coup d'oeil où en est le processus. Plus d'informations sur le système de contrôle des processus :



Aperçu des données



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS DE TRANSFERT

Poids de transfert	120 kg
Temps de change de palette	< 65 s
Changement de préhenseur	en option
Charge max. du magasin	4000 kg
Fonctionnement sur deux machines	Oui

AXE DE TRANSFERT

Course X	1565 mm
Course Z	3600 mm
Portée dans la machine	1384 mm
Axe de rotation horizontal	+/- 90°

DIMENSIONS

Dimensions (L x l x h)	1910 x 1822 x 4868 mm
Poids à vide	2400 kg

COMMANDE

Interface	Ethernet
Position du magasin	statique
Identification des pièces	RFID (option)
Gestionnaire de tâches	Système de guidage EROWA JMS 4.0 ML (MoldLine) JMS 4.0 PL (ProductionLine)

PINCE SYSTÈME



RCS 5 Coupling pour MTS, UPC. Interface parallèle pour toutes les autres pinces amovibles. Capacité de charge max. 120 kg.



Pince RCS ITS148+ (surveillée)
Capacité de charge 40 kg



Pince RCS PC210+ (surveillée)
Capacité de charge max. 120 kg.

OPTIONS

Réglage parallèle au temps principal

Avec station de chargement ouverte pour un fonctionnement sans interruption.



Identification RFID

Les palettes sont identifiables grâce à une puce RFID. Il est ainsi possible de savoir à tout moment quelle palette se trouve à l'intérieur ou à l'extérieur du dispositif de chargement.



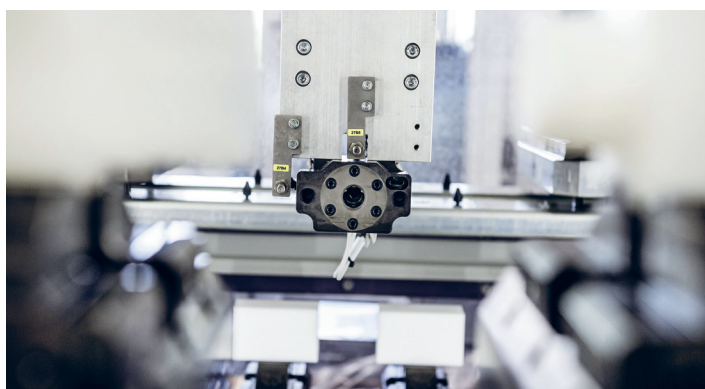
Chargement de deux machines

Leonardo peut en principe charger deux machines-outils.



Changement automatique de préhenseur

En option, un fonctionnement mixte avec changement automatique de préhenseur est possible.



EROWA - L'automatisation de la production à la perfection

EROWA AG, fondée en 1971 en Suisse, est aujourd'hui une organisation à l'échelle mondiale spécialisée dans le développement, la production, le conseil et la distribution de technologies de fabrication de pointe pour la construction d'outillages et de moules, ainsi que pour la mécanique de production et de précision. Dans ses domaines d'activité principaux – la technique de serrage et l'automatisation – EROWA compte parmi les entreprises leaders à l'échelle internationale. Le siège principal d'EROWA se trouve en Suisse centrale. Avec ses 13 filiales et 22 représentations, EROWA propose des interlocuteurs internationaux et un service clientèle dans le monde entier.



Empowering Your Production

La prochaine étape vers plus d'efficacité, de précision et de productivité commence maintenant. Avec EROWA, vous avez un partenaire qui optimise votre production dans sa globalité - de la technique de serrage au contrôle des processus en passant par l'automatisation. Nos solutions innovantes s'adaptent de manière flexible à vos exigences et évoluent avec vous - pour une production prête pour demain. **Prenez contact avec nous - nous vous accompagnerons volontiers.**



EROWA - Contacts
internationaux