

Robot Leonardo

Kompromisslos produktiv



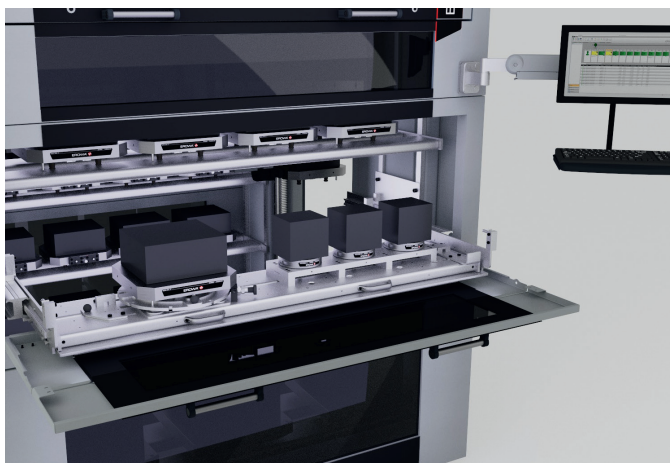
Durchdachte Funktionalität

Leonardo ist ein Paletten-Handlinggerät mit Mehrebenen- Magazinen. Das Transfergewicht ist 120 kg. Die X-Achse weist einen langen Fahrweg von 1565 mm auf und reicht damit auch in grosse Maschinen.



KUNDENNUTZEN

- MonoBlock Design
- Integrierte Beladestation
- Automatischer gemischter Palettenbetrieb möglich
- Bestes Platz/Paletten Verhältnis
- Offene Magazinkonfiguration
- Sichere Überwachung
- RFID Paletten Identifikation
- Überwachte Paletteneingabe/-ausgabe
- Zweimaschinenbeladung

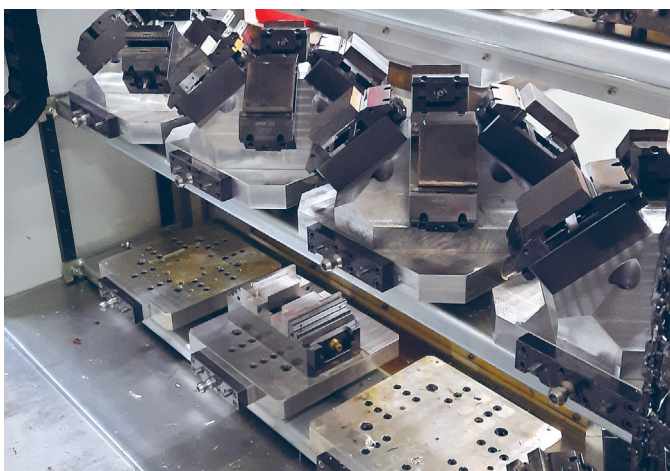


In sich geschlossenes System

Auf lediglich 2x2 Metern werden bis zu 64 Palettenpositionen zu UPC 320 geboten. Paletten verlassen das System nicht, denn Rüstarbeiten finden auf der integrierten Beladestation statt.

Vielseitige Anwendungsbereiche

Ideal für die automatische Beladung von CNC-Maschinen in der Einzelfertigung, Kleinserienproduktion und im Werkzeug- sowie Formenbau. Durch seine kompakte Bauweise und flexible Magazinkonfiguration eignet er sich besonders für Werkstätten mit begrenztem Platzangebot. Er erleichtert den Umgang mit Paletten unterschiedlicher Größen und Gewichte, reduziert manuelle Eingriffe und erhöht die Maschinenlaufzeiten.



Optimales Verhältnis von Stellplatz zu Paletten-Anzahl

64 UPC Paletten (320x320mm) finden Platz auf den knapp 4m² Stellfläche des Leonardo. Dank der integrierten Beladestation erübrigt sich auch ein externer Rüstplatz. Die verschiedenen EROWA-Standardpalettengrößen werden optimal auf den Speicherebenen abgelegt. Je nach Bedarf können die Ebenen in der Höhe angepasst werden, um eine effiziente Nutzung des verfügbaren Platzes zu gewährleisten.

Flexibilität für Einzelfertigung und Kleinserienproduktion

Perfekt für Anwendungen, bei denen häufige Rüstvorgänge erforderlich sind. Durch die flexible Magazinkonfiguration eignet sich der EROWA Leonardo besonders gut für die Handhabung von Werkstücken unterschiedlicher Größe und Gewicht.



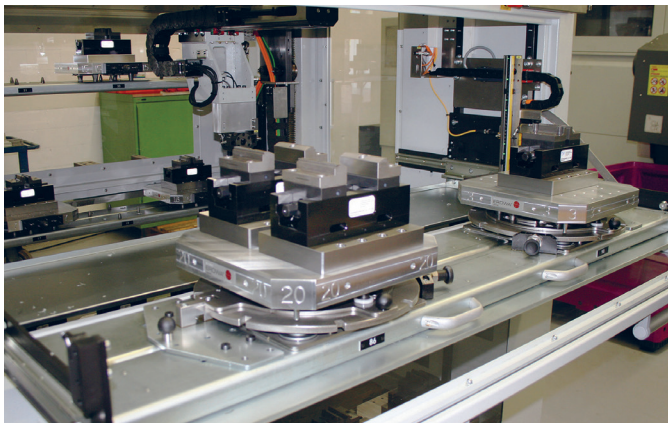
mehr Informationen
zum Robot Leonardo

ANZAHL PALETTEN-POSITIONEN IM ROBOT LEONARDO HOCH*

	EROWA Tooling	Werkstückhöhe	Werkstückgröße	Anz. Tooling	Max. Etagen	Anz. Tooling	Max. Gewicht
		in mm	LxB (Ø) in mm	pro Etage	pro Gerät	pro Gerät	Etage (kg)
	ITS 148	140	200x320	6	23	138	240
		250	200x320	6	15	90	240
	PC 210	150	260x260 (Ø 260)	5	20	100	500
		250	260x260 (Ø 260)	5	14	70	500
	UPC	150	350 x 350	4	20	80	480
		250	350 x 350	4	16	64	480
		400	350 x 350	4	10	40	480
	MTS 400	150	460x460	3	20	60	360
		250	460x460	3	16	48	360
		400	460x460	3	10	30	360
	MTS 500	250	500x500	2	16	32	240
		400	500x500	2	10	20	240

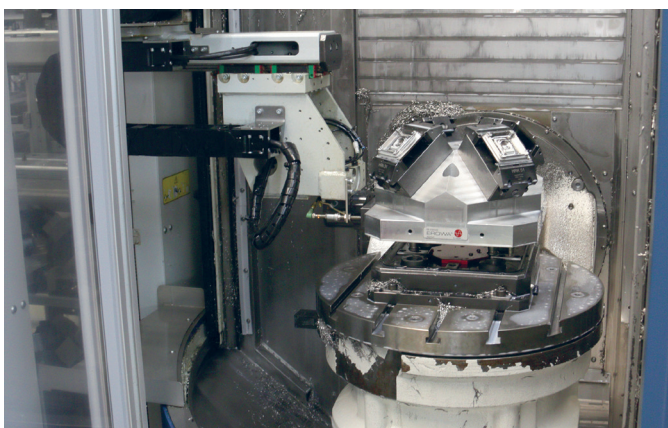
* Standard Konfiguration mit zwei integrierten Magazinen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren EROWA Fachhändler.



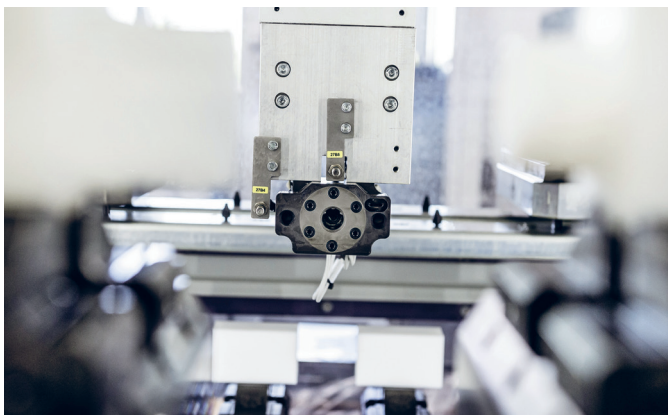
Integrierbare Beladestation

Über die integrierte Beladestation werden Paletten in den Roboter eingeschleust. Leonardo platziert die vorbereiteten Paletten automatisch auf eine verfügbare Magazinposition, was den Rüstprozess vereinfacht und beschleunigt. Auf dem Drehteller der Beladestation sind die Werkstücke von allen Seiten frei zugänglich.



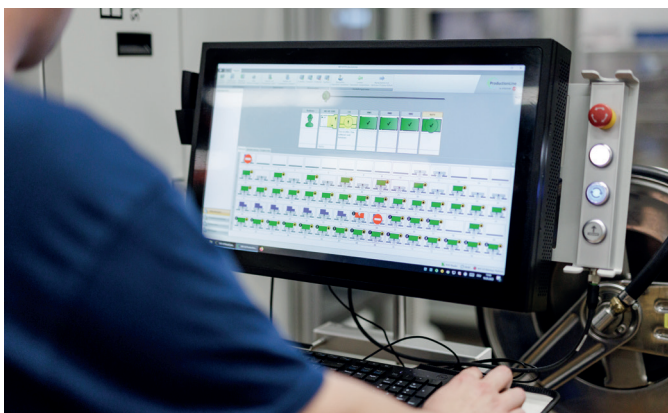
120 kg Transfergewicht

Das Transfergewicht beträgt standardmässig 120 kg. Grosse oder kleine Paletten werden vom EROWA Robot Leonardo zuverlässig transportiert. Dank überwachter Paletteneingabe und -ausgabe kann prozesssicher und effizient gefertigt werden.



Hohe Reichweite und Flexibilität

Die X-Achse des Roboters verfügt über einen langen Fahrweg mit einer Reichweite in Maschine von 1384 mm, sodass auch grosse Maschinen problemlos erreicht werden können. Starke Greiferkupplung ermöglichen es beim Einsatz verschiedener Palettengrössen flexibel die Greifer zu wechseln.



Ungenutzte Fertigungsstunden erschliessen

Das EROWA Prozessleitsystem JMS® 4.0 sorgt für den klaren Durchblick. Es verbindet sämtliche Daten und steuert den kompletten Fertigungsprozess. Die Auftragsliste, die Prioritäten, die CNC Programme, das Toolmanagement und die aktuellen Statusmeldungen zeigen auf einen Blick was Sache ist. Mehr Informationen zum Prozessleitsystem:



Daten im Überblick



TECHNISCHE DATEN

TRANSFERGEWICHT

Transfergewicht	120 kg
Palettenwechselzeit	< 65 s
Greiferwechsel	optional
Magazinbeladung max.	4000 kg
Zweimaschinenbedienung	Ja

TRANSFERACHSE

Verfahrweg X	1565 mm
Verfahrweg Z	3600 mm
Reichweite in Maschine	1384 mm
Drehachse horizontal	+/- 90°

DIMENSIONEN

Abmessungen lxbxh	1910 x 1822 x 4868 mm
Leergewicht	2400 kg

STEUERUNG

Schnittstelle	Ethernet
Magazinposition Verwaltung	statisch
Werkstück Identifikation	RFID (optional)
Job Manager	EROWA Leitsystem JMS 4.0 ML (MoldLine) JMS 4.0 PL (ProductionLine)

SYSTEMGREIFER



RCS 5 Coupling für MTS, UPC. Gleichzeitig Schnittstelle für alle anderen Wechselgreifer. Tragkraft max. 120 kg.



RCS Greifer ITS148+ (überwacht)
Tragkraft 40kg



RCS Greifer PC210+ (überwacht)
Tragkraft max 120kg.

OPTIONEN

Hauptzeitparalleles Rüsten

Bei offener Beladestation für einen unterbrechfreien Betrieb.



RFID Identifikation

Die Paletten sind über RFID Chip identifizierbar. Somit ist jederzeit nachvollziehbar welche Palette sich wo in- oder ausserhalb des Beladegerätes befindet.



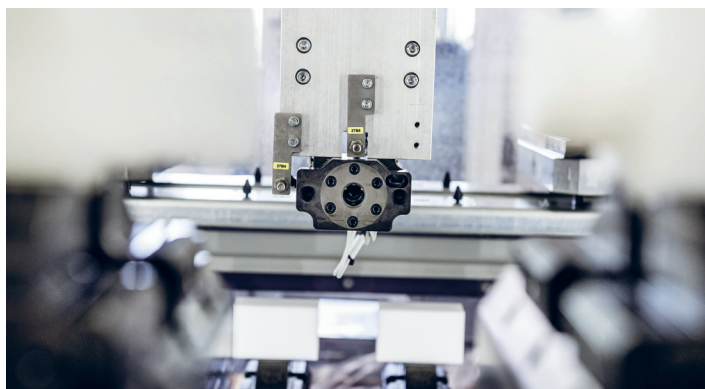
Zweimaschinen Beladung

Leonardo kann grundsätzlich zwei Werkzeugmaschinen beladen.



Automatischer Greiferwechsel

Optional ist ein gemischter Betrieb mit automatischem Greiferwechsel möglich.



EROWA - Fertigungsautomation in Perfektion

Die EROWA AG, 1971 gegründet in der Schweiz, ist heute eine global agierende Organisation für die Entwicklung, Produktion, Beratung und den Vertrieb modernster Fertigungstechnologie im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Produktions- und Präzisionsmechanik. In ihren Haupttätigkeitsbereichen Spanntechnik und Automation gehört EROWA zu den weltweit führenden Unternehmen. Der Hauptsitz der EROWA befindet sich in der Zentralschweiz. Mit ihren 13 Tochtergesellschaften und 22 Vertretungen bietet EROWA internationale Ansprechpartner und einen weltweiten Kundendienst.



Empowering Your Production

Der nächste Schritt zu mehr Effizienz, Präzision und Produktivität beginnt jetzt. Mit EROWA haben Sie einen Partner, der Ihre Fertigung ganzheitlich optimiert - von der Spanntechnik über Automation bis zur Prozesskontrolle. Unsere innovativen Lösungen passen sich Ihren Anforderungen flexibel an und wachsen mit - für eine Fertigung, die bereit ist für morgen. **Nehmen Sie Kontakt mit uns auf - wir begleiten Sie gerne.**



Internationale
EROWA Kontakte