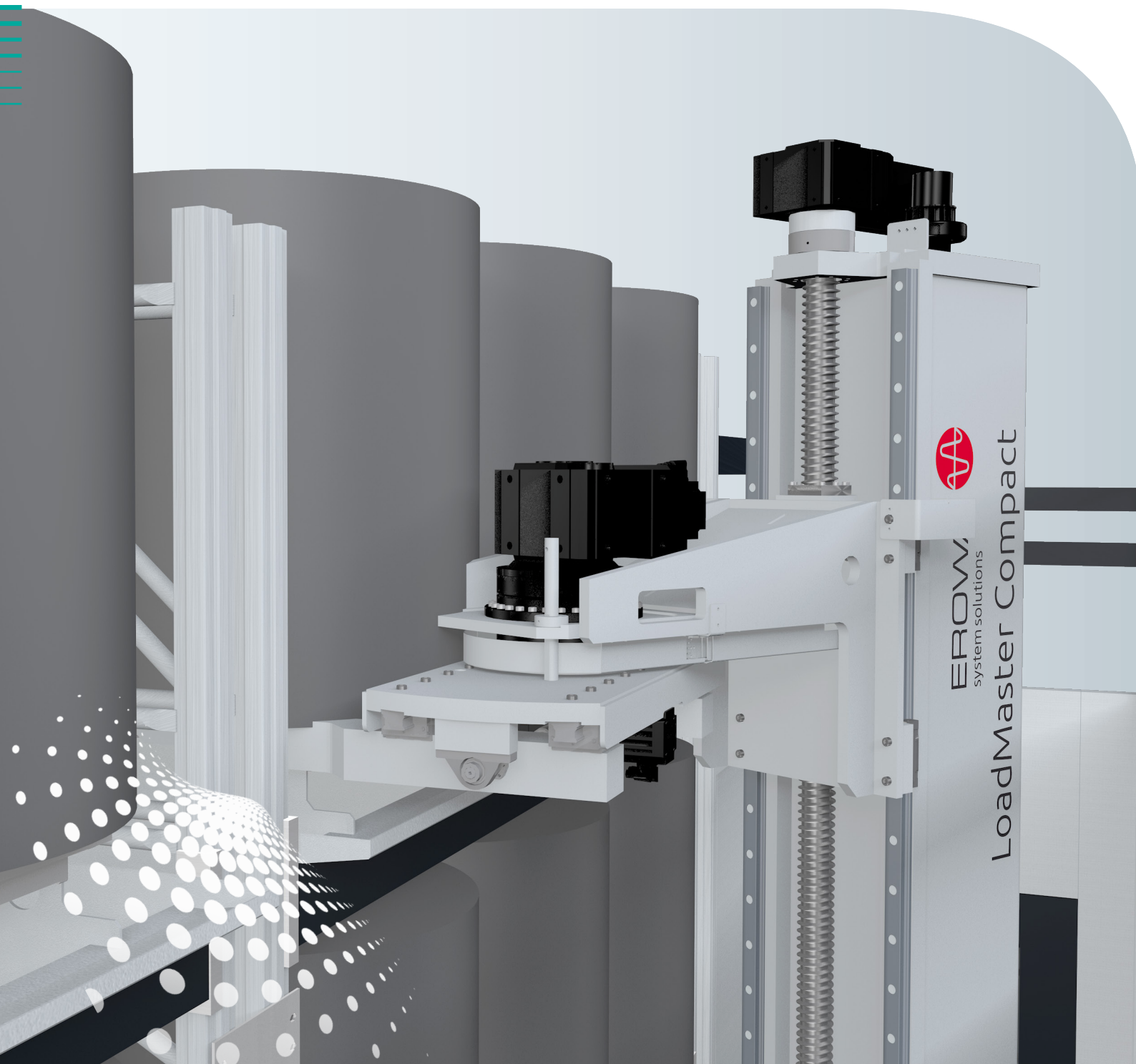


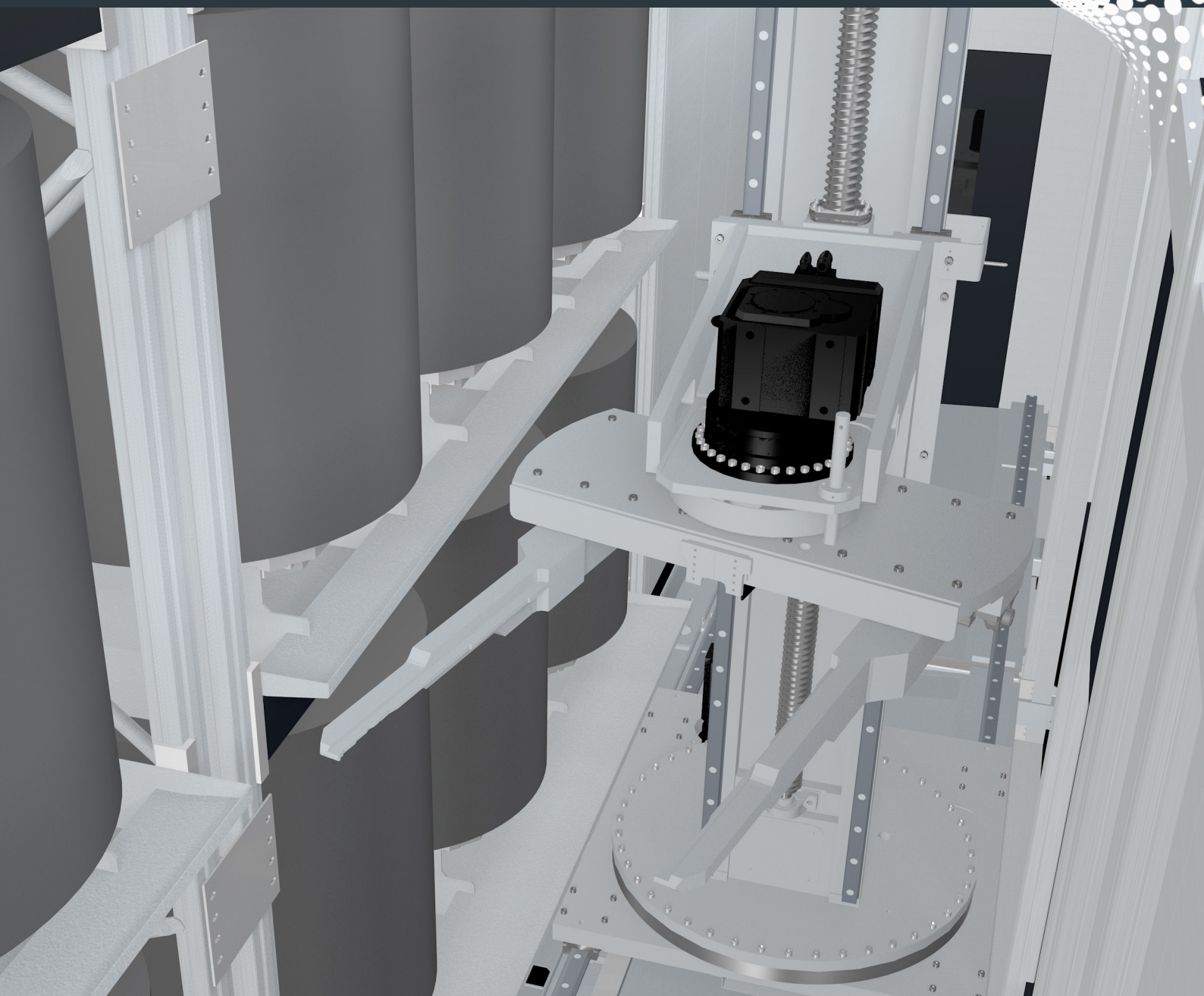
LoadMaster Compact

Chargement automatique des pièces



Le chargement maîtrisé

Une qualité de construction mécanique au plus haut niveau, plus de 30 ans d'expérience en automatisation de la production, une présence dans le monde entier. Les systèmes de manutention de la gamme LoadMaster maîtrisent le chargement comme personne. Et cela avec des ratios investissement/rentabilité absolument remarquables.



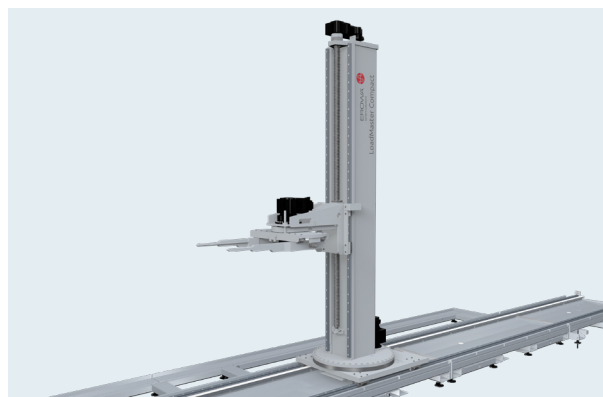
Capacité de transfert jusqu'à 5 000 kg. Grâce à une cinématique ingénieuse, avec un encombrement très réduit. Grâce à la fonction de pivotement à 360°, toutes les positions dans le magasin et sur les tables des machines sont accessibles de manière fiable.

Les magasins sont en hauteur, sur deux, trois ou quatre étages, les emplacements de stockage sont disposés de manière très économique et peu encombrante. Les différents niveaux sont configurés de manière optimale, en fonction des dimensions habituelles des pièces.

Entièrement praticable ou accessible par une porte coulissante. Les postes de préparation sont des éléments intégrés aux lignes de production LoadMaster. Des versions avec unité de levage, avec table pivotante et basculante ou avec table circulaire sont disponibles. Les postes de préparation sont accessibles avec des ponts suspendus.



Le système de contrôle de processus assiste l'opérateur dans le déroulement quotidien de la fabrication grâce à des représentations claires de l'état du système.



LES FAITS

Capacité de transfert de 500 à 5 000 kg

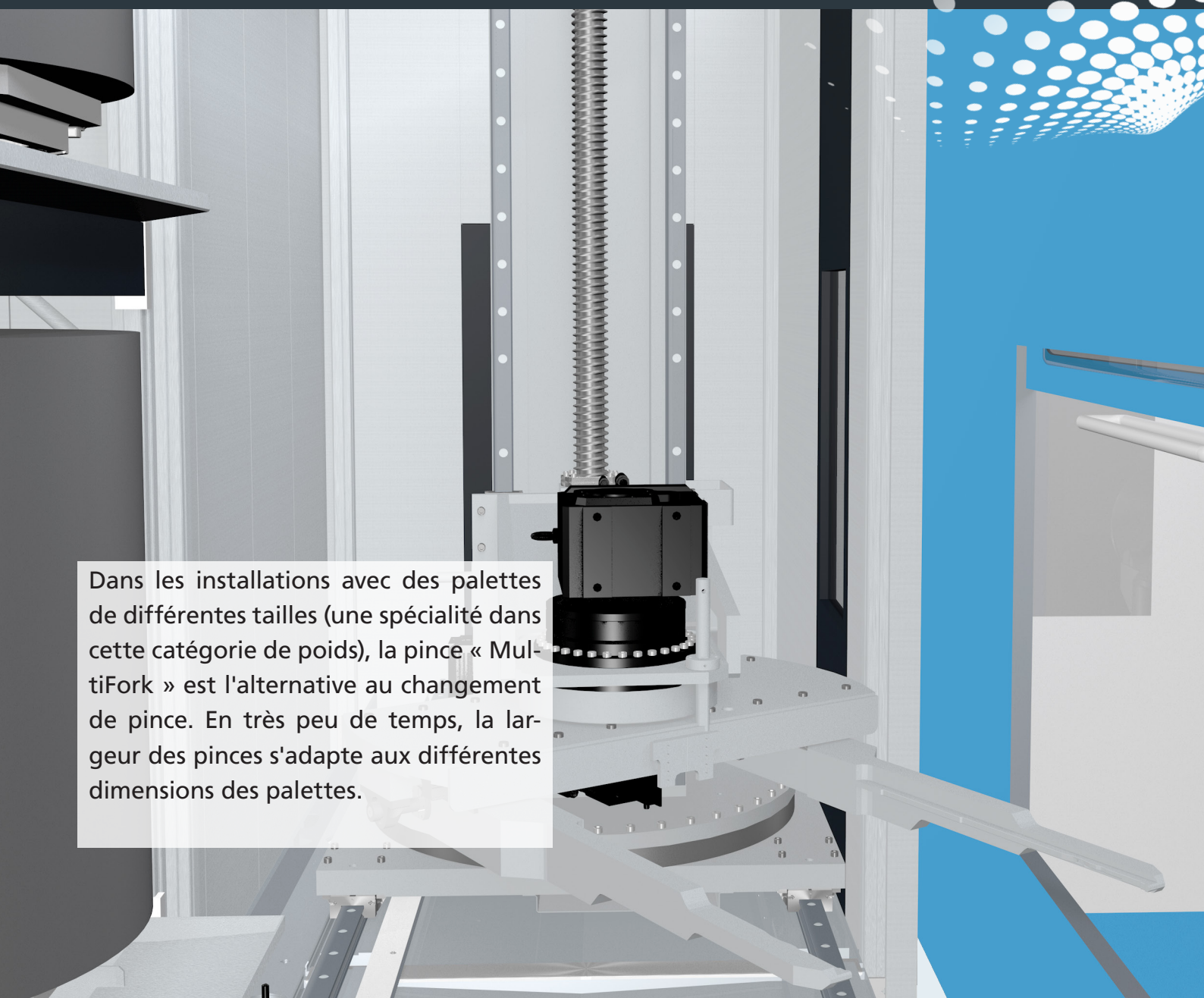
Jusqu'à 4 étages dans le magasin

Postes de préparation ergonomiques

Système de contrôle de processus convivial

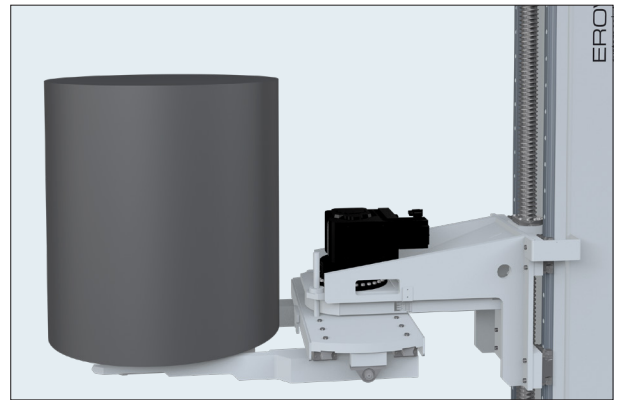
Le transport maîtrisé

L'unité de transfert se déplace sur la longueur entre les magasins et les machines sur des rails stables. La technologie de préhension assiste de manière optimale les différents scénarios d'application. Double pince pour de courtes durées d'une étape à l'autre ou pince MultiFork pour un chargement automatique de palettes de dimensions diverses.

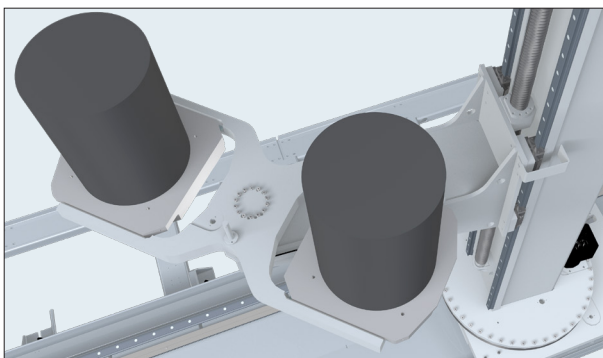
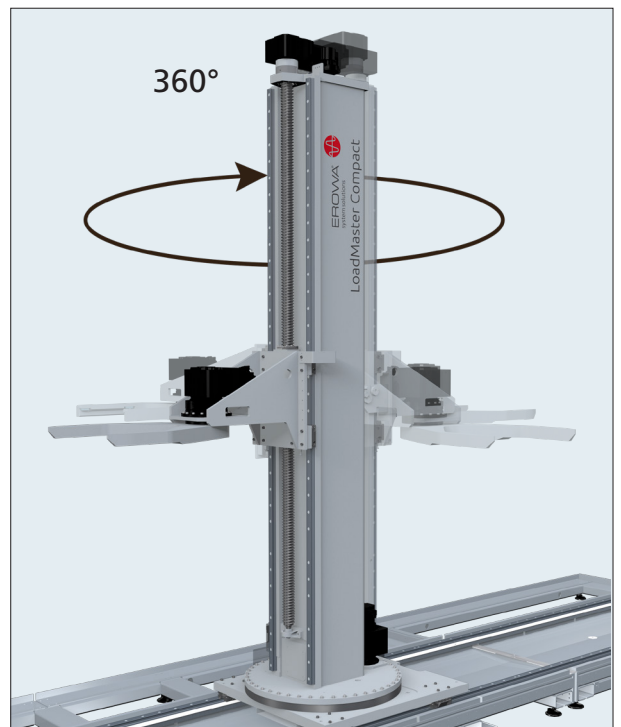


Dans les installations avec des palettes de différentes tailles (une spécialité dans cette catégorie de poids), la pince « MultiFork » est l'alternative au changement de pince. En très peu de temps, la largeur des pinces s'adapte aux différentes dimensions des palettes.

Une technique stable pour les pièces de grande taille. Construction adaptée aux poids déplacés fréquemment.



Tour pivotante à 360°. En combinaison avec l'axe de pivotement du bras à pince, il en résulte un chargement et un déchargement efficaces de la table de la machine et de la position de stockage.



La double pince « TwinFork » permet de réduire considérablement la durée d'une étape à l'autre lors du changement de palettes. C'est un facteur à prendre en compte lorsque les courses de transfert sont longues et les temps d'usinage courts.

LES FAITS

- Axe de la tour pivotant à 360°.
- Système de préhension adapté.
- Rapidité d'exécution.
- Accessibilité aux tables des machines

Stockage maîtrisé

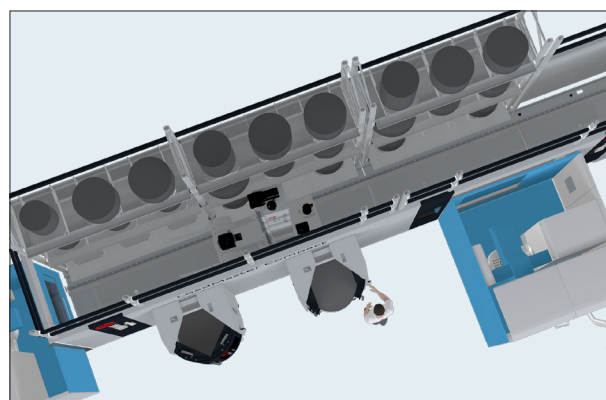
On l'appelle chargeur de palettes, magasin ou emplacement de stockage. Le nom du produit est en soi tout un programme très flexible. La hauteur des étagères, ainsi que leur répartition peuvent être adaptées aux dimensions des pièces utilisées. Etant donné la place en hauteur disponible, nous sommes en capacité de rajouter 4 étages de plus - optimisation de l'espace !



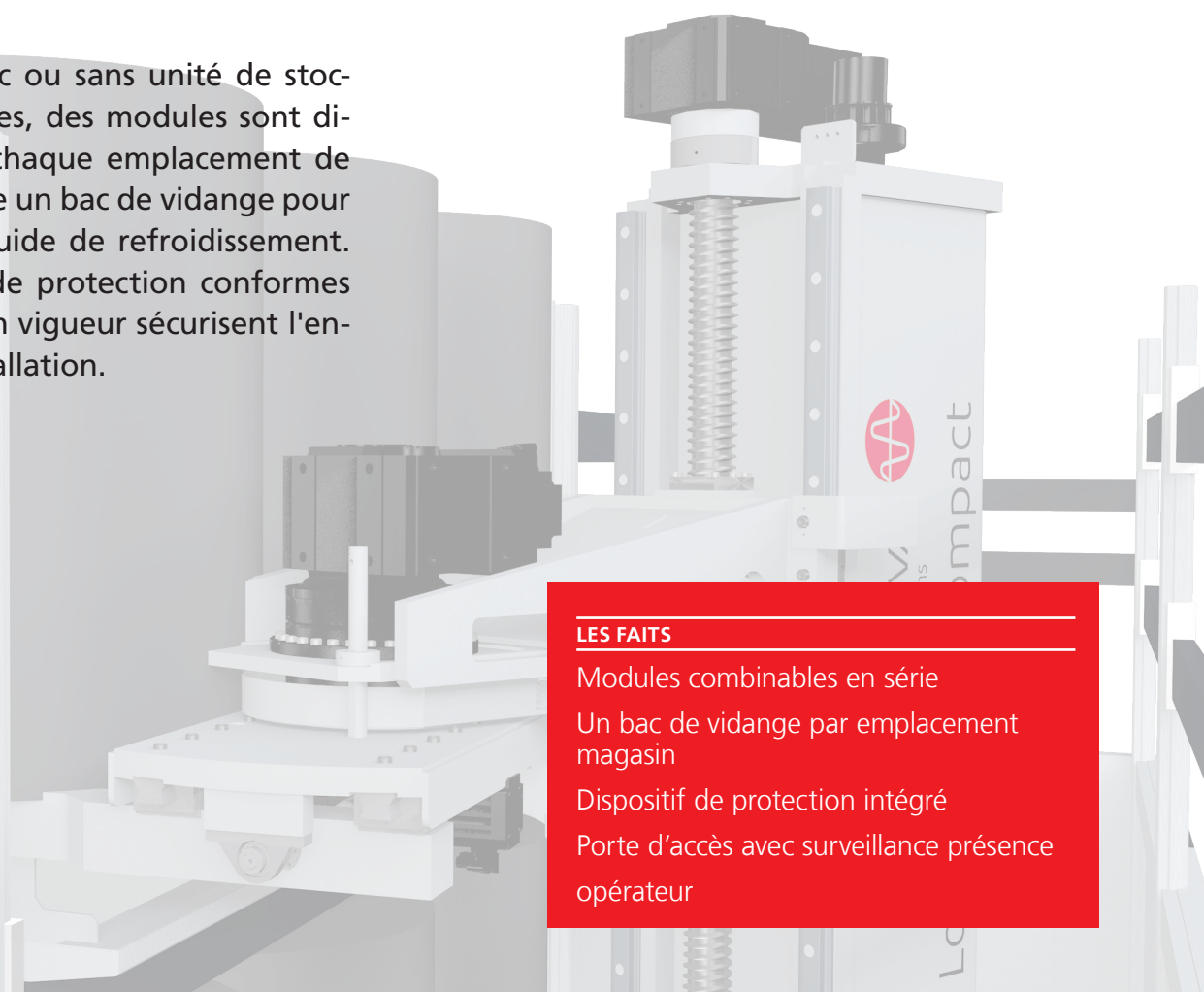
Des dimensions différentes de palettes dans une ligne de production permettent une utilisation optimale de l'espace disponible. Un module de magasin se compose d'une étagère comportant jusqu'à 4 étages. La voie de l'unité de transfert est intégrée.



Les magasins sont modulables en série. Il n'y a pas de limite au nombre d'unités à connecter. La longueur totale du rail dépend du nombre de machines et de leur positionnement.



Que ce soit avec ou sans unité de stockage des palettes, des modules sont disponibles. Sous chaque emplacement de palette se trouve un bac de vidange pour le retour du liquide de refroidissement. Des dispositifs de protection conformes aux directives en vigueur sécurisent l'ensemble de l'installation.



LES FAITS

- Modules combinables en série
- Un bac de vidange par emplacement magasin
- Dispositif de protection intégré
- Porte d'accès avec surveillance présence opérateur

EROWA - L'automatisation de la production à la perfection

EROWA AG, fondée en 1971 en Suisse, est aujourd'hui une organisation à l'échelle mondiale spécialisée dans le développement, la production, le conseil et la distribution de technologies de fabrication de pointe pour la construction d'outillages et de moules, ainsi que pour la mécanique de production et de précision. Dans ses domaines d'activité principaux – la technique de serrage et l'automatisation – EROWA compte parmi les entreprises leaders à l'échelle internationale. Le siège principal d'EROWA se trouve en Suisse centrale. Avec ses 13 filiales et 22 représentations, EROWA propose des interlocuteurs internationaux et un service clientèle dans le monde entier.



Empowering Your Production

La prochaine étape vers plus d'efficacité, de précision et de productivité commence maintenant. Avec EROWA, vous avez un partenaire qui optimise votre production dans sa globalité - de la technique de serrage au contrôle des processus en passant par l'automatisation. Nos solutions innovantes s'adaptent de manière flexible à vos exigences et évoluent avec vous - pour une production prête pour demain. **Prenez contact avec nous - nous vous accompagnerons volontiers.**



EROWA - Contacts
internationaux