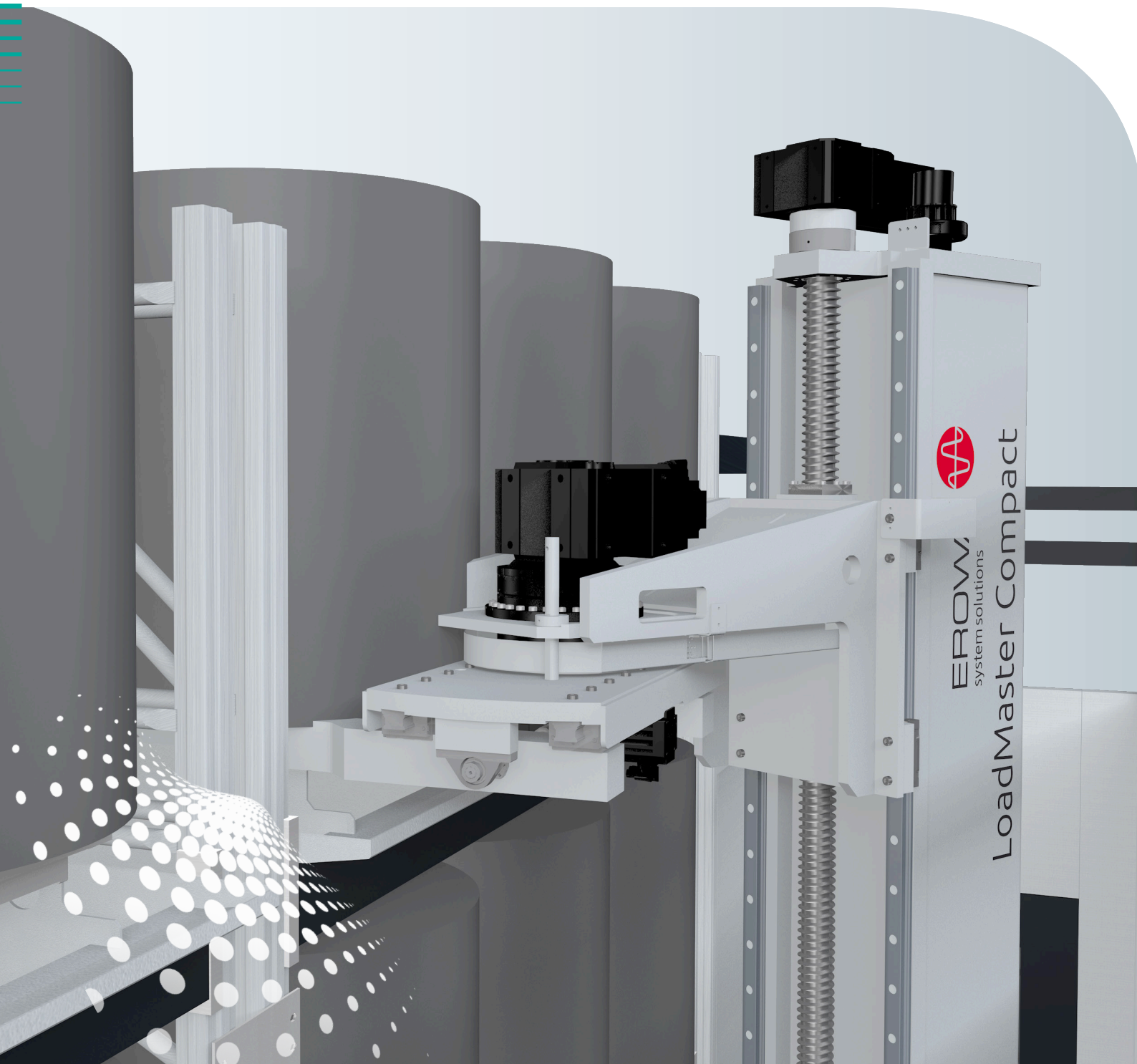


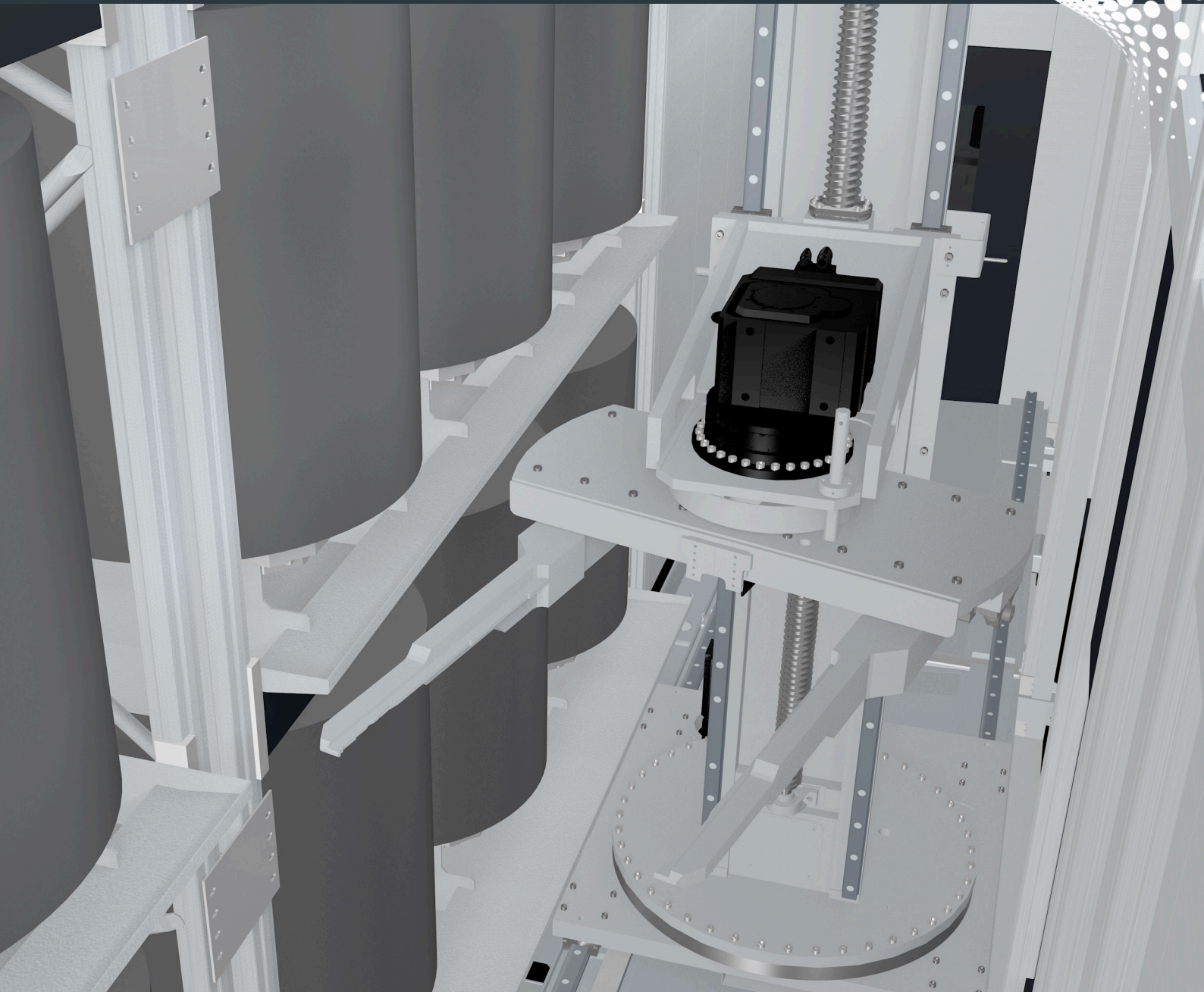
LoadMaster Compact

Automatische Beladung von Werkstücken

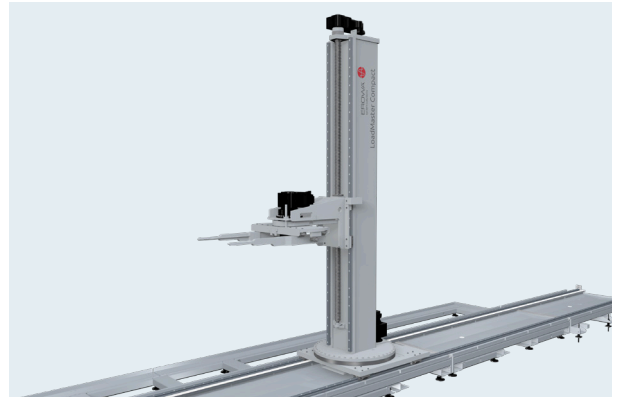


Meisterlich Beladen

Maschinenbauqualität auf höchstem Standard, über 30 Jahre Erfahrung in der Fertigungsautomatisierung, Global vertreten. Man darf wohl wirklich sagen, dass mit den Handlinggeräten der LoadMaster Serie meisterlich beladen wird. Und das zu bemerkenswerten Investitions- und Rendite Faktoren.



Bis zu 5'000 kg Transfergewicht. Dank der genialen Kinematik mit sehr wenig Platzbedarf. Mit der 360° Schwenkfunktion sind jegliche Positionen im Magazin und auf den Maschinentischen zuverlässig erreichbar.



Die Magazine bauen in die Höhe, auf zwei, drei oder vier Etagen werden die Speicherplätze sehr kostengünstig und platzsparend angeordnet. Abgestimmt auf die üblichen Werkstückgrößen sind die einzelnen Ebenen optimal konfiguriert.



Voll begehbar oder über Schiebetüre zugänglich. Die Rüstplätze sind integrierte Bestandteile der LoadMaster Produktionslinien. Ausführungen mit Hebeeinheit, mit dreh- und kippbarem Tisch oder mit Rundtisch stehen zur Verfügung. Die Rüstplätze sind mit Deckenran zugänglich.



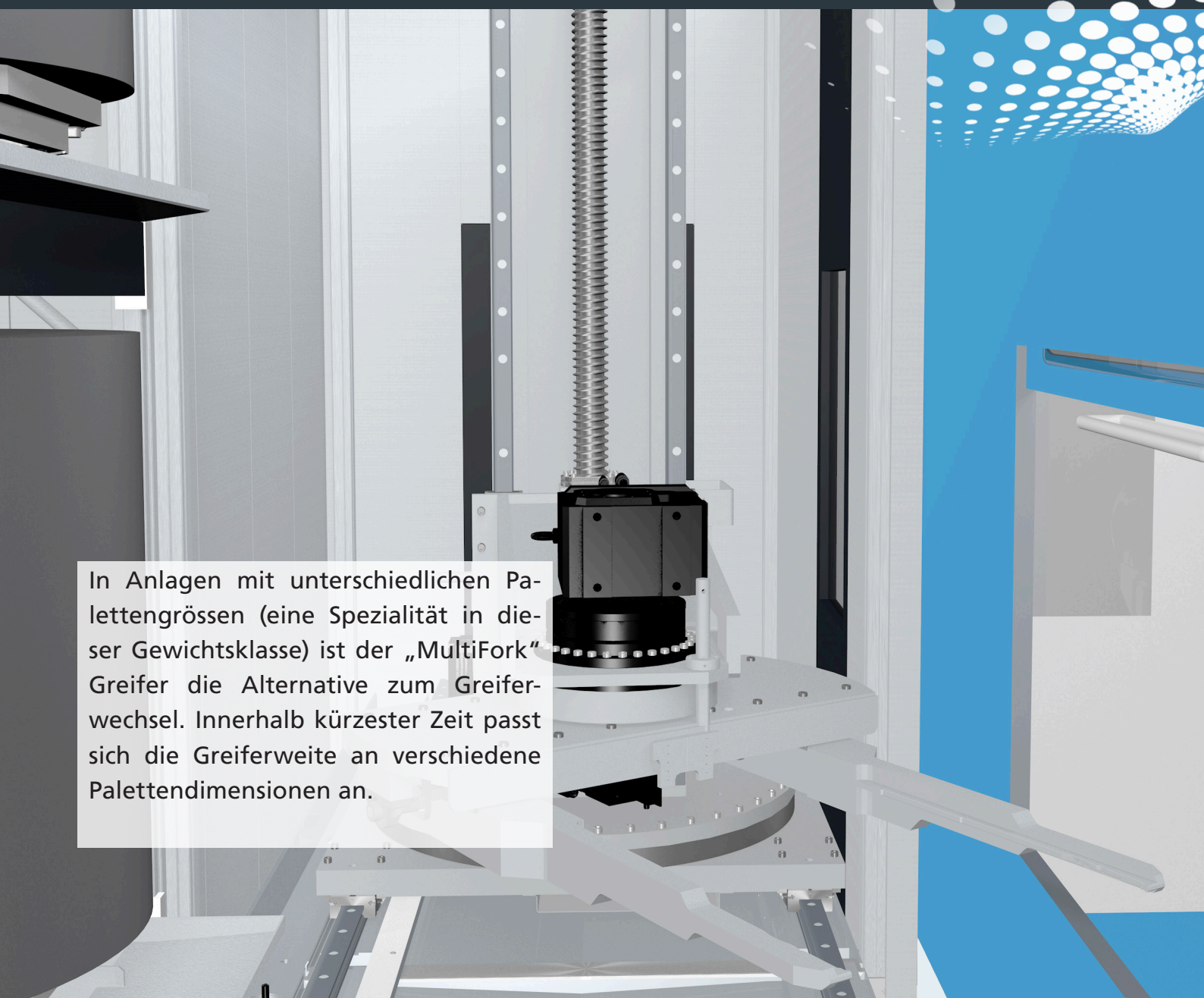
Das Prozessleitsystem unterstützt den Bediener im täglichen Fertigungsablauf mit übersichtlichen Darstellungen des Systemzustandes.

FAKTEN

Von 500 bis 5'000 kg Transfergewicht
Bis zu 4 Etagen in den Magazinen
Ergonomische Rüststationen
Bedienerfreundliches Prozessleitsystem

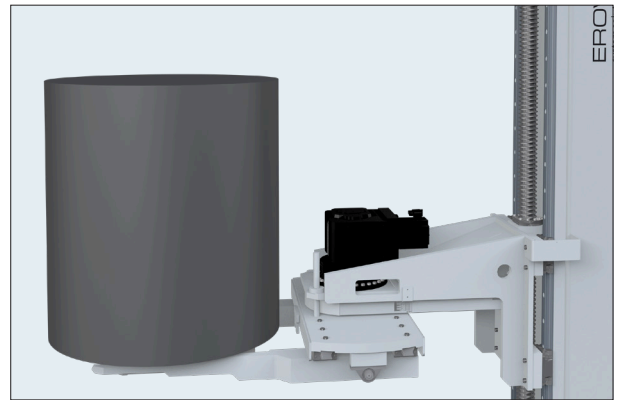
Meisterlich Transportiert

Auf stabilen Schienen bewegt sich die Transfereinheit längs zwischen den Magazinen und Maschinen. Die Greifertechnologie unterstützt die verschiedenen Anwendungsszenarien optimal. Doppelgreifer für schnelle Span-zu-Span Zeiten oder MultiFork für automatisches Beladen verschiedener Palettengrößen.

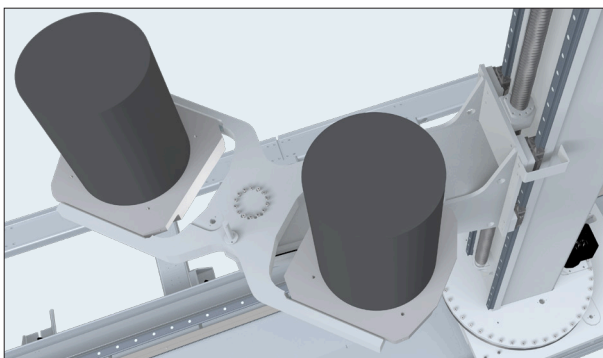
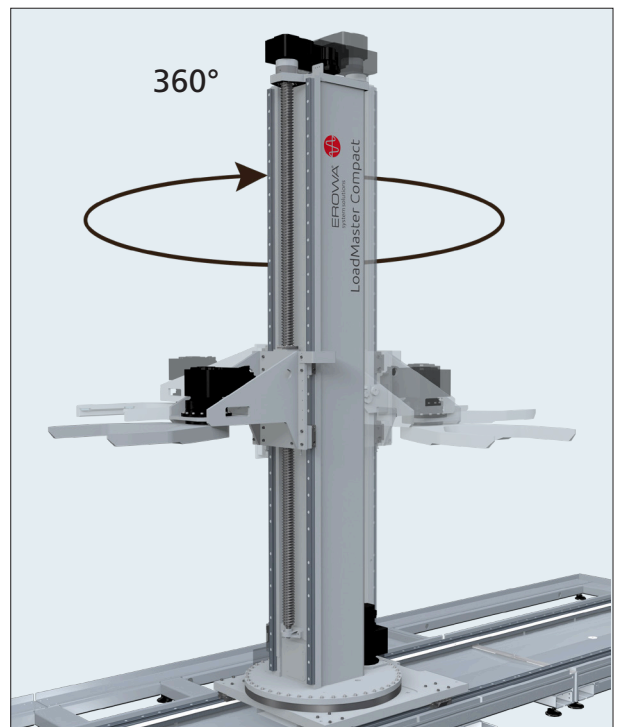


In Anlagen mit unterschiedlichen Palettengrößen (eine Spezialität in dieser Gewichtsklasse) ist der „MultiFork“ Greifer die Alternative zum Greiferwechsel. Innerhalb kürzester Zeit passt sich die Greiferweite an verschiedene Palettendimensionen an.

Stabile Technik für grosse Werkstücke. Angepasste Bauweise für die hauptsächlich bewegten Gewichte.



360° Freiheit für den Bewegungsbereich des Drehturmes. Zusammen mit der Schwenkachse des Greiferarms ergibt dies eine effiziente Be- und Entladung von Maschinentisch und Speicherposition.



Mit dem Doppelgreifer „TwinFork“ reduziert sich die Span-zu-Span Zeit beim Palettenwechsel markant. Dies ist bei langen Transferwegen und kurzen Bearbeitungszeiten ein zu beachtender Faktor.

FAKTEN

- 360° Freiheit der Turmachse
- Angepasste Greifertechnologie
- Schnelle Span-zu-Span Zeit
- Zugänglichkeit auf Maschinentische

Meisterlich Gelagert

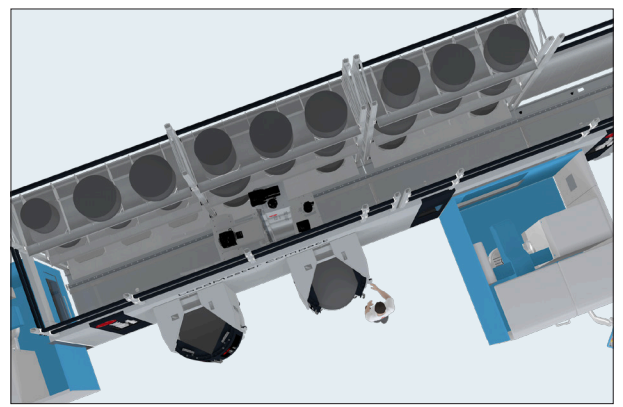
Man nennt sie Palettenspeicher, Magazin oder Lagerplatz. Der Name ist Programm und das Programm ist sehr flexibel. Sowohl die Etagenhöhe wie auch die Einteilung pro Etage sind auf die verwendeten Werkstückgrößen anpassbar. Und da gegen oben oft noch Luft ist, bauen wir auch gerne bis zu vier Etagen hoch - Platz optimal genutzt!



Gemischte Palettengrößen in einer Fertigungsanlage lassen die optimale Nutzung des verfügbaren Platzes zu. Ein Magazinmodul besteht aus einem Regal mit bis zu 4 Etagen. Integriert ist die Fahrbahn der Transfereinheit.



Die Magazinmodule sind in Serie kombinierbar. Es bestehen keine Begrenzungen über die Anzahl zu verbindender Einheiten. Die gesamte Schienenlänge hängt von der Anzahl Maschinen und deren Positionierung ab.



Module mit oder ohne Palettenspeicher stehen zur Verfügung. Unter jedem Palettenspeicher befindet sich eine Abtropfwanne zur Rückführung von Kühlflüssigkeit. Schutzeinrichtungen nach den geltenden Richtlinien sichern die gesamte Anlage ab.

FAKTEN

- In Serie kombinierbare Module
- Abtropfwannen pro Magazinplatz
- Integrierte Schutzeinrichtung
- Überwachte Zugangstüre

EROWA - Fertigungsautomation in Perfektion

Die EROWA AG, 1971 gegründet in der Schweiz, ist heute eine global agierende Organisation für die Entwicklung, Produktion, Beratung und den Vertrieb modernster Fertigungstechnologie im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Produktions- und Präzisionsmechanik. In ihren Haupttätigkeitsbereichen Spanntechnik und Automation gehört EROWA zu den weltweit führenden Unternehmen. Der Hauptsitz der EROWA befindet sich in der Zentralschweiz. Mit ihren 13 Tochtergesellschaften und 22 Vertretungen bietet EROWA internationale Ansprechpartner und einen weltweiten Kundendienst.



Empowering Your Production

Der nächste Schritt zu mehr Effizienz, Präzision und Produktivität beginnt jetzt. Mit EROWA haben Sie einen Partner, der Ihre Fertigung ganzheitlich optimiert - von der Spanntechnik über Automation bis zur Prozesskontrolle. Unsere innovativen Lösungen passen sich Ihren Anforderungen flexibel an und wachsen mit - für eine Fertigung, die bereit ist für morgen. **Nehmen Sie Kontakt mit uns auf - wir begleiten Sie gerne.**



Internationale
EROWA Kontakte