

La gamme Robot Dynamic Family

Des solutions pour toutes les tâches



Vue d'ensemble

Modularité pour un chargement de machine optimal.

01 | Unité de transfert

ERD 250 et ERD 500 sur rail ou en unité fixe autonome (Standalone) sur le sol. Capacité de transfert possible jusqu'à 500 kg.

02 | Magasin rotatif

Magasin pour nombreuses petites pièces et électrodes.

03 | Magasin étagé 1475

Magasin pour pièces moyennes jusqu'à 250 kg.

04 | Magasin étagé 1000

Magasin pour grandes pièces jusqu'à 500 kg.

05 | Magasin étagé 530 (Gripper Dock)

Disposition étroite, économise de précieux emplacements dans les magasins.

06 | Axe télescopique peu encombrant

Grande portée pour arriver dans la zone d'usinage de la machine. Jusqu'à 2 m de course max.

07 | Accouplement à pinces

Pour le changement automatique de différentes tailles de pinces.

08 | Rack simple avec poste de chargement intégré

Le poste de chargement amovible avec verrouillage et plateau tournant. Pour les pièces petites à moyennes.

09 | Poste de chargement et de préparation

Pour les pièces moyennes à grandes.

10 | Panneau tactile

Commande l'installation complète.

11 | Boîtier d'interfaces avec les machines

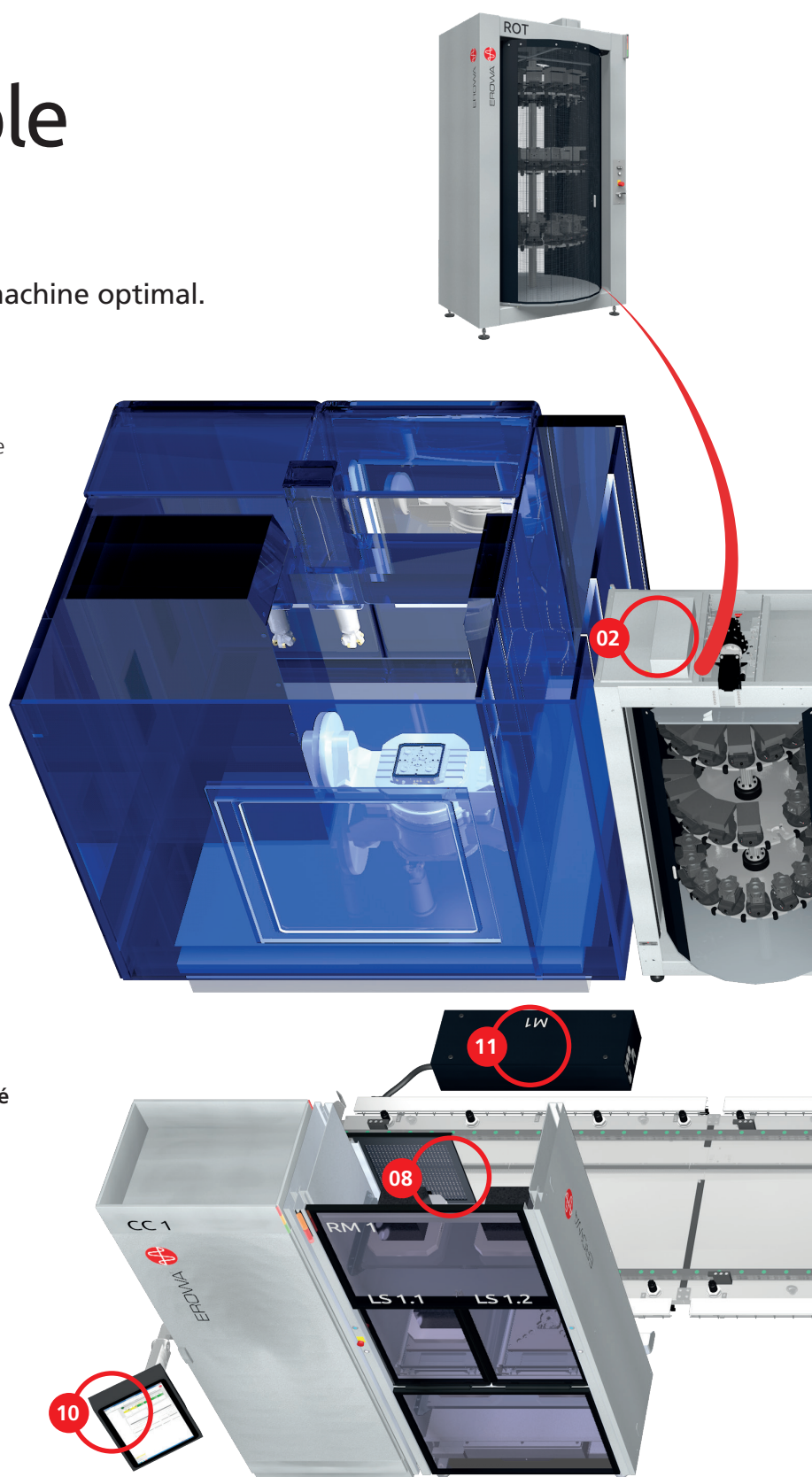
Composants précisément adaptés à l'installation. Uniquement l'indispensable pour chaque machine. Extensible à 12 en toute flexibilité. « Plug and Play ».

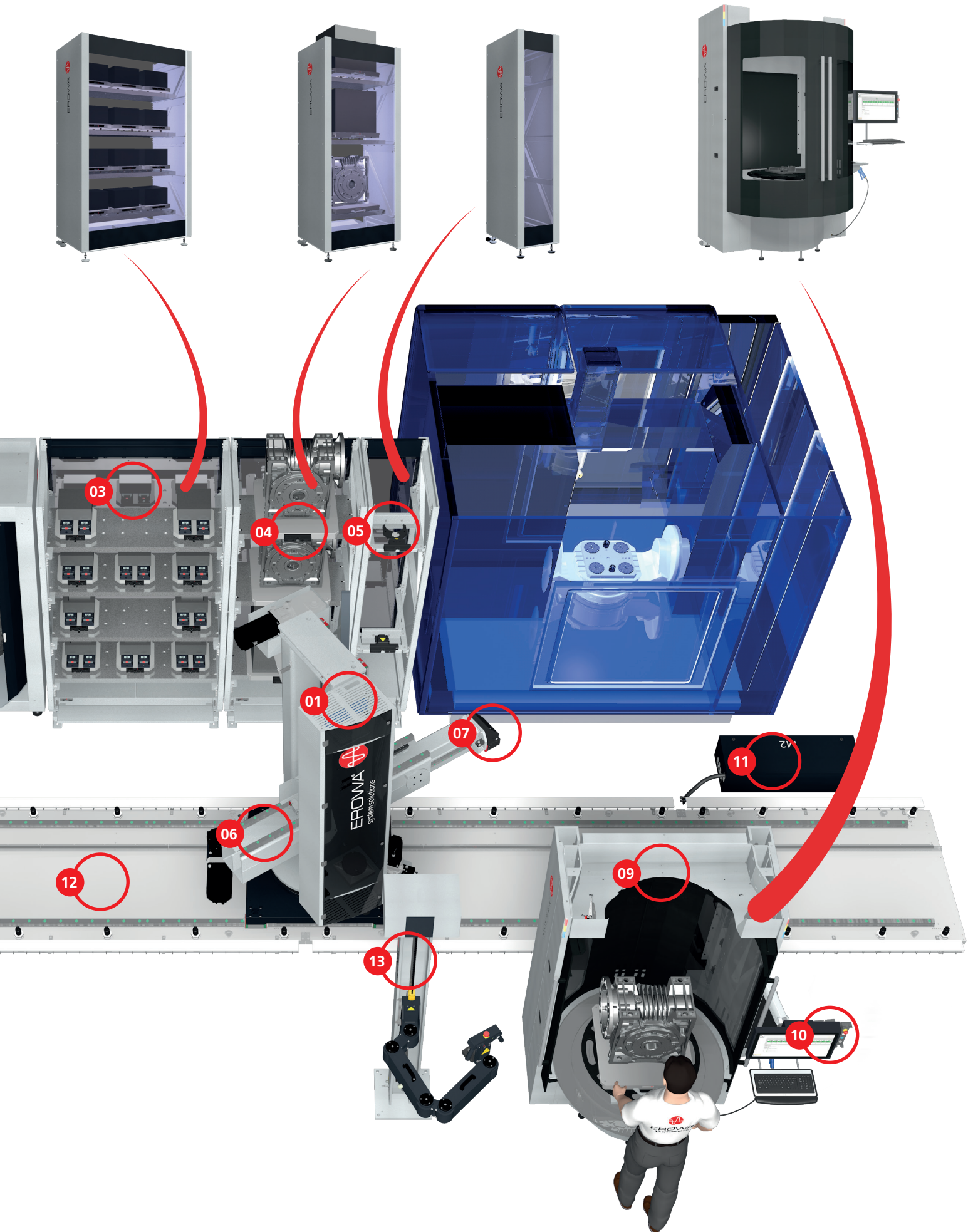
12 | Rail

Jusqu'à 30 mètres de long. Robuste, évolutif par segments de 1 m, 2 m ou 3 m, également après la première installation.

13 | EROWA Lift

Pour le chargement ergonomique du poste de préparation.





Le comparatif direct

Dans la catégorie de poids de 150 à 500 kg de capacité de transfert, la gamme Robot Dynamic Family séduit par sa construction compacte et sa grande liberté de configuration. Une machine CNC devient ainsi une cellule de fabrication automatisée pour un investissement bien chiffré.



Caractéristiques techniques

EROWA Robot Dynamic 150 Linear

Capacité de transfert	150 kg
Dimensions des pièces L x l x H	400 x 400 x 400 mm
Longueur de rail maxi	30 m
Hauteur de l'installation avec rail	2602 mm
Hauteur sous plafond mini	2800 mm
Tension (V+PE)	3 x 400
Identification de pièce	RFID EWISTM
Système de commande de processus	JMS 4.0

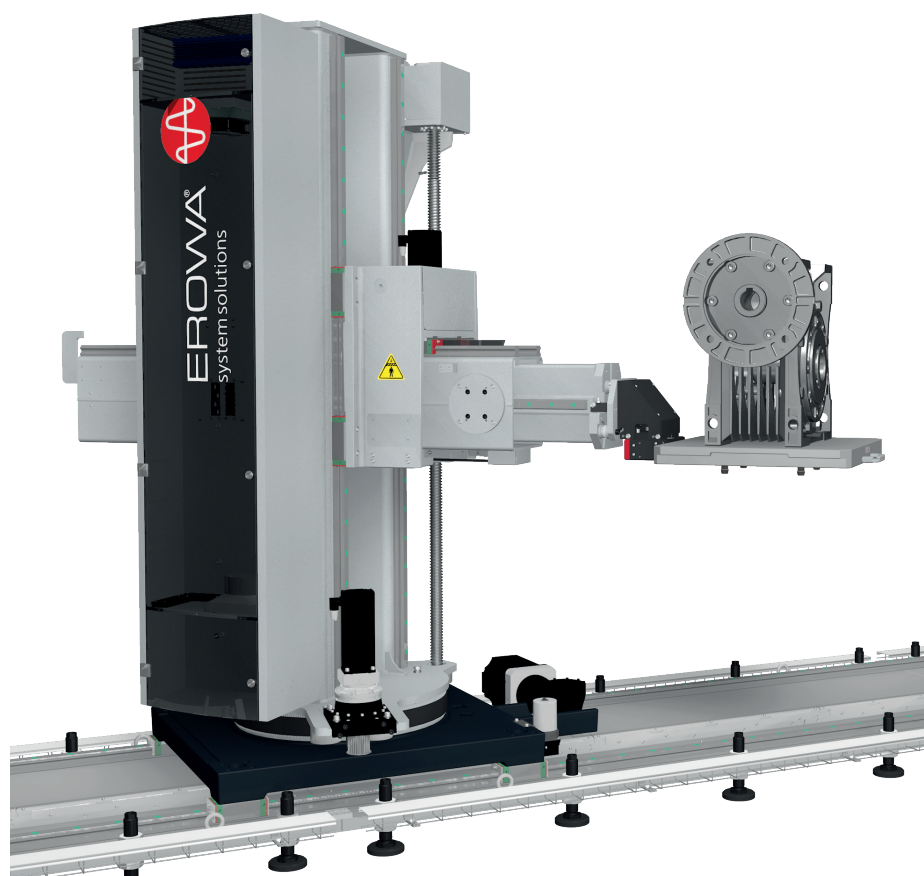


Caractéristiques techniques

EROWA Robot Dynamic 250 Star

Capacité de transfert

Dimensions des pièces L x l x H
Longueur de rail maxi
Hauteur de l'installation avec rail
Hauteur sous plafond mini
Tension (V+PE)
Identification de pièce
Système de commande de processus



s

ndalone ou Linear

250 kg
800 x 800 x 800 mm
30 m
3090 mm
3200 mm
3 x 400
RFID EWIST™
JMS 4.0

Caractéristiques techniques

EROWA Robot Dynamic 500 Standalone ou Linear

Capacité de transfert	500 kg
Dimensions des pièces L x l x H	800 x 800 x 800 mm
Longueur de rail maxi	30 m
Hauteur de l'installation avec rail	3090 mm
Hauteur sous plafond mini	3200 mm
Tension (V+PE)	3 x 400
Identification de pièce	RFID EWIST™
Système de commande de processus	JMS 4.0

Le système modulaire

1 Unités de transfert



EROWA Robot Dynamic 150
Linear



EROWA Robot Dynamic 250
Standalone



EROWA Robot Dynamic 250
Linear

2 Composants du système



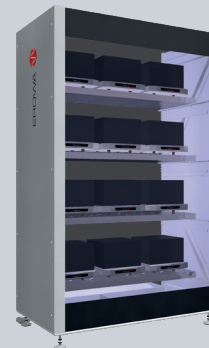
Rack simple avec
poste de chargement
intégrés



Rack simple
Magasin



Rack double
Magasin



Magasin étagé
1475



Magasin étagé 530
(Gripper Dock)

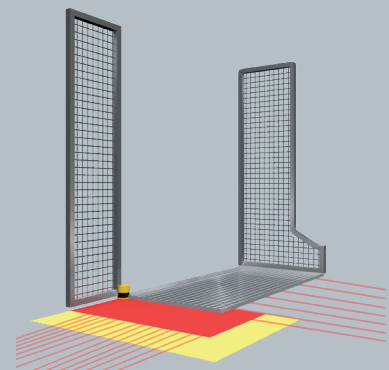
3 Accessoires



Système de com-
mande de processus
JMS 4.0



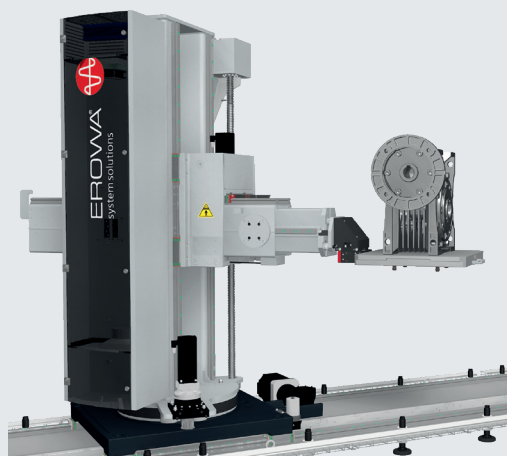
Véhicules à guidage automa-
tique intégrables pour dépôt/
retrait d'outils et de pièces



Scanner de sécurité pour des zones
de coworking sécurisées



EROWA Robot Dynamic 500 Standalone



EROWA Robot Dynamic 500 Linear



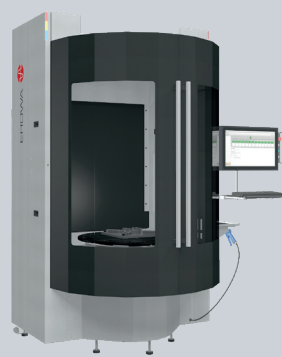
EROWA CC70 Mx Interface de machine



Magasin étagé 1000



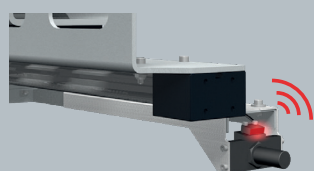
Magasin rotatif



Poste de chargement et de préparation



Pince



Unité de lecture RFID (EWIS)

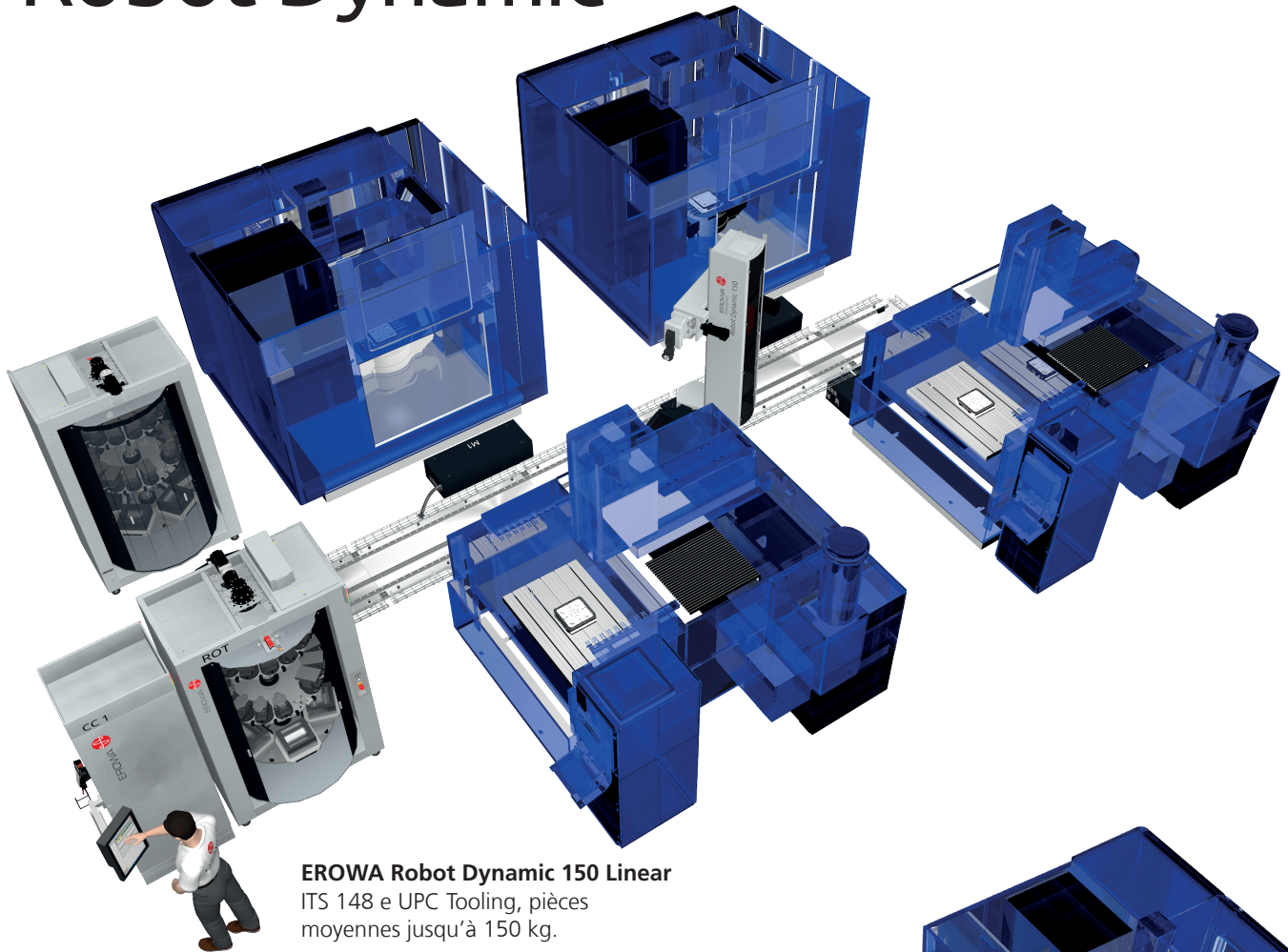


Bac de vidange

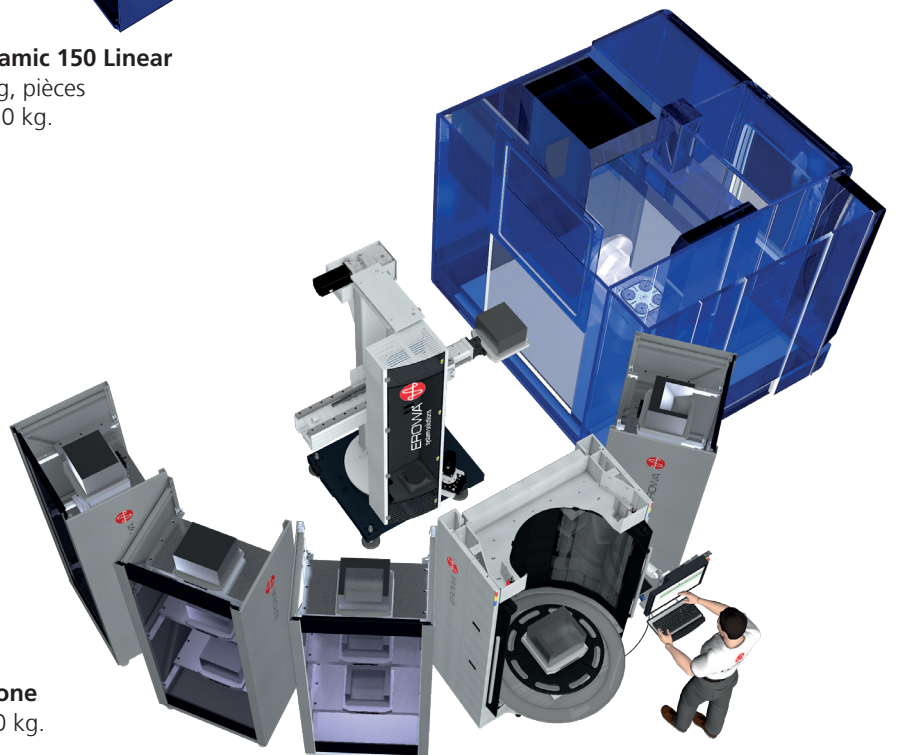


EROWA Lift

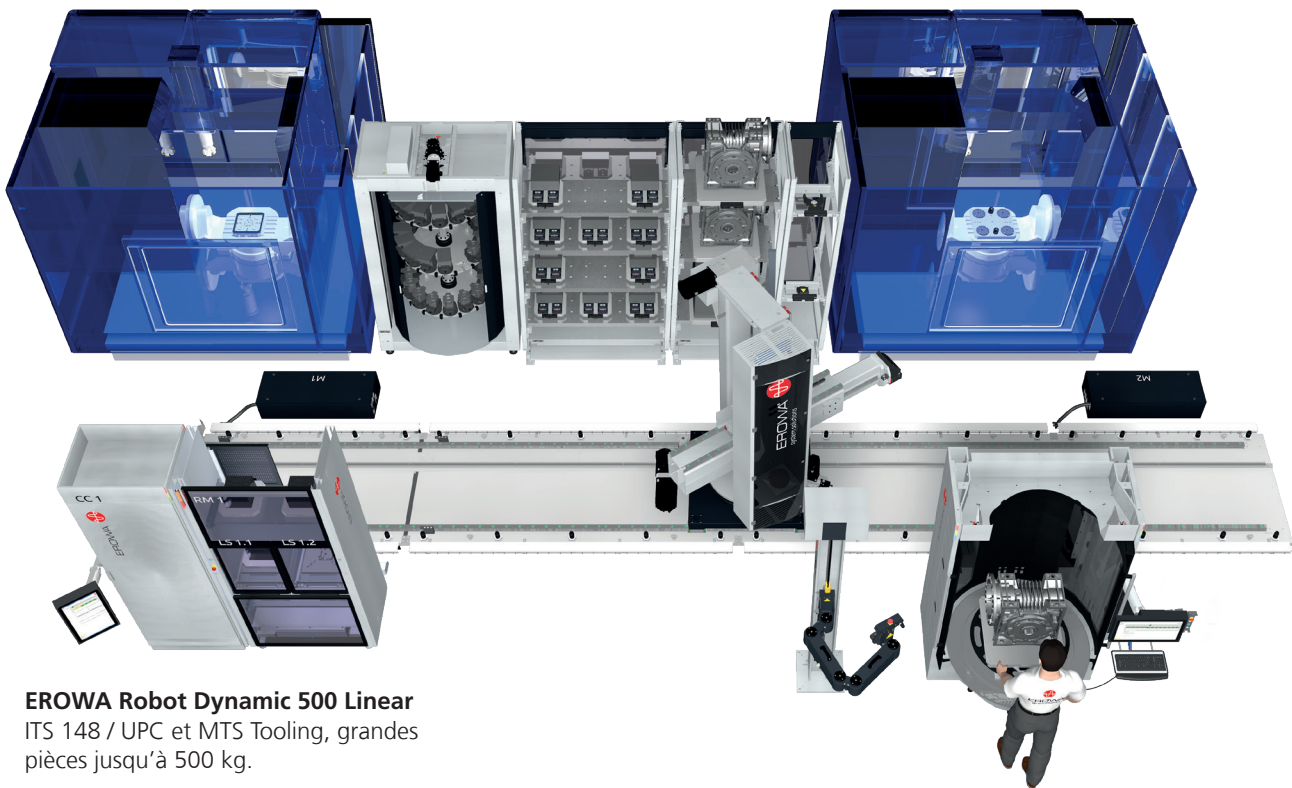
Solutions avec EROWA Robot Dynamic



EROWA Robot Dynamic 150 Linear
ITS 148 e UPC Tooling, pièces
moyennes jusqu'à 150 kg.



EROWA Robot Dynamic 250 Standalone
MTS Tooling, grandes pièces jusqu'à 250 kg.



EROWA Robot Dynamic 500 Linear
ITS 148 / UPC et MTS Tooling, grandes
pièces jusqu'à 500 kg.



Palettes d'adaptation

Pour un changement flexible et
automatique de type de palette
pour les dimensions de palettes mixtes.

Grande ergonomie

01 | Rack simple avec poste de chargement intégré

Le poste de chargement amovible avec verrouillage et plateau tournant facilite le chargement ou le déchargement pour l'utilisateur.

02 | Poste de chargement et de préparation Porte D900

avec petite porte utilisateur D900 mm. Version standard.

Avec version en option : rangement d'outils, pistolet pneumatique et panneau tactile.

03 | Poste de chargement et de préparation Porte D1150

avec grande porte utilisateur D1150 mm.

Avec version en option : rangement d'outils, pistolet pneumatique et panneau tactile.

04 | Plateau tournant 250 kg

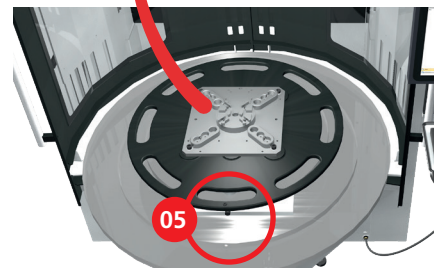
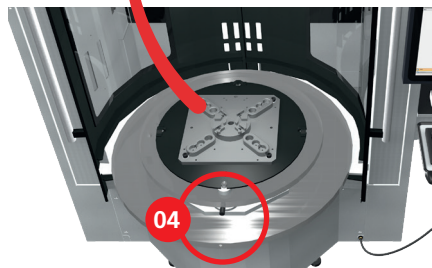
Pour une parfaite accessibilité indexé sur 90°.

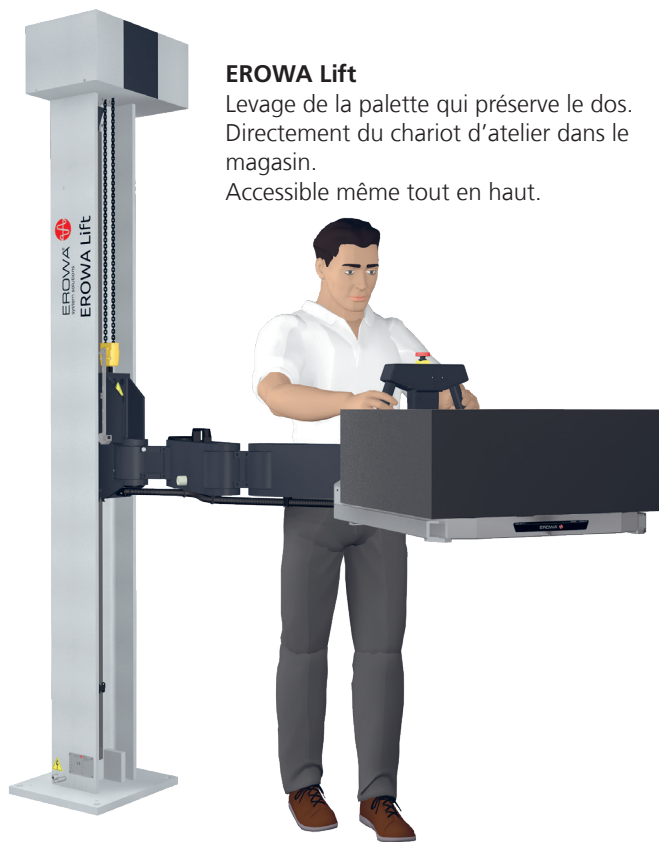
05 | Plateau tournant 500 kg

Pour une parfaite accessibilité indexé sur 90°.

06 | Indicateur d'état

L'état du poste de chargement et de la pièce est reconnaissable de loin grâce aux témoins à LED.



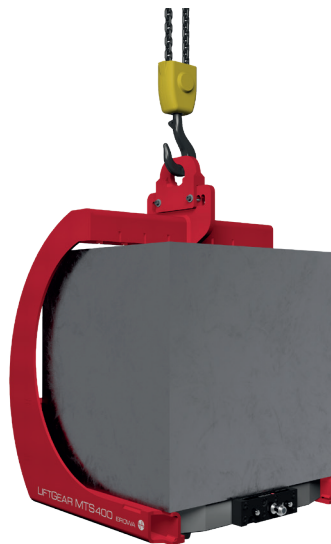


EROWA Lift

Levage de la palette qui préserve le dos.
Directement du chariot d'atelier dans le magasin.
Accessible même tout en haut.

EROWA LiftGear

Les palettes lourdes doivent être précisément positionnées dans les mandrins sur les postes de préparation ou dans les magasins de robot. Le LiftGear MTS 400 associé à un convoyeur aérien simplifie et sécurise cette manœuvre.



Ouvert à l'avenir

L'un des standards de communication les plus importants de l'Industrie 4.0. OPC-Unified Architecture standardise l'accès aux machines, appareils et aux systèmes dans un environnement industriel et permet un échange de données homogène et indépendant des constructeurs.



Parfaitement adapté à la Smart Factory

Depuis plus de 50 ans maintenant, nous connaissons l'énorme potentiel exploitable par les solutions d'automatisation. Depuis, nous recherchons continuellement des solutions sans cesse améliorées pour les exigences spécifiques de la production de séries et de pièces unitaires. En tant que partenaire indépendant, nous entretenons des relations privilégiées avec tous les constructeurs de machines. Cette collaboration profite directement à nos clients, sous forme de kits d'automatisations complets.

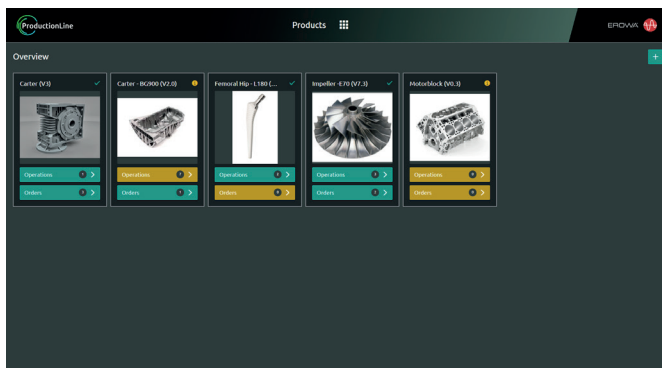
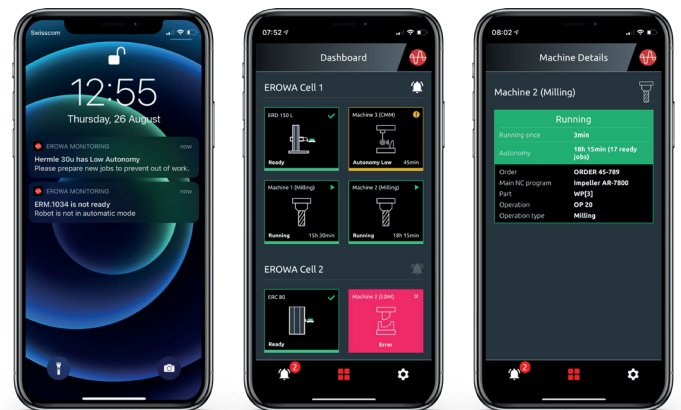


Le système de commande de processus

Les robots EROWA permettent d'exploiter des heures de production non exploitées jusque-là. La production est assurée de façon autonome pendant le week-end ou sur un poste de travail supplémentaire. Cela nécessite une planification précise et flexible à la fois. JMS® 4.0 permet de conserver une bonne vue d'ensemble. La liste des commandes, les priorités, les programmes CNC, la gestion des outils et les messages d'état en temps réel fournissent des informations en permanence.

L'atout de la mobilité ! Grâce à l'application mobile d'EROWA, vous et vos collaborateurs gardez le contrôle de la production à tout moment.

Vous décidez de la prochaine action à exécuter sur l'installation à partir des faits concrets.



Comme une image vaut mieux qu'un long discours, tout est représenté sous forme graphique dès la planification.



L'imprévu est l'ennemi de l'automatisation. Si une commande est interrompue pour quelque raison que ce soit, JMS® 4.0 ProductionLine affecte à la cellule la tâche suivante de la liste des priorités. La productivité est ainsi maintenue à un haut niveau.



Cinquante ans d'expérience

Une longue expérience - une mise en service rapide. Les robots EROWA se composent d'éléments éprouvés et normalisés. C'est pourquoi nous vous proposons des délais de fabrication, de livraison et d'installation réduits.

Des avantages décisifs

- Un fournisseur unique
- Un partenaire indépendant
- Service après-vente irréprochable dans le monde entier
- Une expérience recouvrant plus de 5000 robots
- Interfaces normalisées vers les machines
- Des systèmes conçus pour durer
- Sécurité de fonctionnement
- Un maximum de possibilités sur une surface minimum

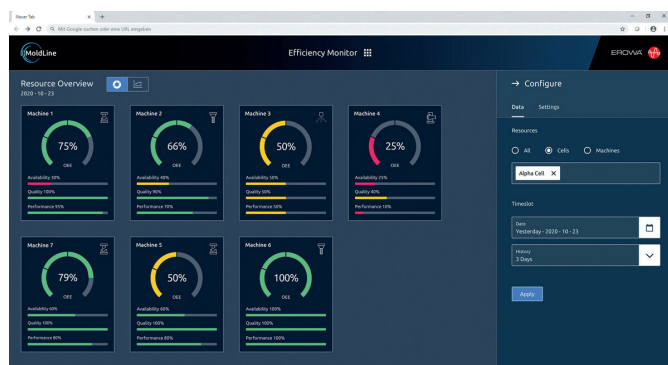
Les faits

- Jusqu'à 30 mètres de longueur de rail
- Capacité de transfert jusqu'à 500 kg
- Jusqu'à 12 machines installables des quatre côtés
- Axe de transfert à grande portée
- Changement de pince automatique selon les dimensions de la palette
- Axe de pivotement H/V avec charge admissible jusqu'à 400 kg

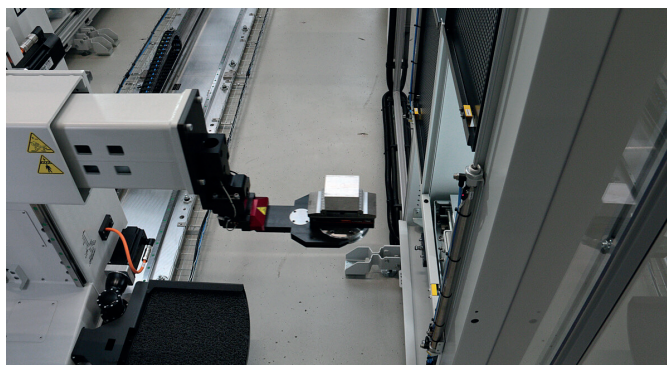
Possibilités d'extension

- Plus de machines
- Plus de magasins
- Postes de nettoyage ou de chargement
- Postes de préparation avec guidage de l'opérateur
- Gestion des outils
- Intégration à des systèmes CAO/FAO et PPS
- Gestion de la monture
- Fonctions d'alertes et de reporting
- OEE Dashboard
- Modules de supervision

Les facteurs de TRG



Le profit d'une installation s'exprime de la façon la plus complète par le TRG ou taux de rendement global. Il permet de calculer le temps de production disponible avec la qualité des produits fabriqués et le respect des délais de livraison. Tout ce qui arrive à 60 % et plus est considéré comme très bon. Le concept FMC de EROWA permet amplement d'atteindre la valeur cible de TRG.



Un point essentiel pour atteindre le facteur de TRG est le chargement automatique des machines. Les installations doivent pouvoir produire même pendant les postes de travail marginaux, mais sans opérateur.



L'utilisation de systèmes de serrage EROWA garantit la sécurité des processus. Le système de serrage constitue une interface uniforme pour toutes les machines du processus de production, et fait en sorte que les conditions préalables soient toujours identiques. C'est une condition indispensable à la rentabilité du chargement automatique de pièces unitaires et de petites séries.



Retour sur investissement : si la productivité d'une installation est améliorée au quintuple grâce à l'automatisation, alors la durée d'amortissement chute en conséquence de façon décisive. Il est possible de réduire le taux horaire effectif dans un calcul mixte, ce qui bénéficie en retour à la compétitivité.

EROWA - L'automatisation de la production à la perfection

EROWA AG, fondée en 1971 en Suisse, est aujourd'hui une organisation à l'échelle mondiale spécialisée dans le développement, la production, le conseil et la distribution de technologies de fabrication de pointe pour la construction d'outillages et de moules, ainsi que pour la mécanique de production et de précision. Dans ses domaines d'activité principaux – la technique de serrage et l'automatisation – EROWA compte parmi les entreprises leaders à l'échelle internationale. Le siège principal d'EROWA se trouve en Suisse centrale. Avec ses 13 filiales et 22 représentations, EROWA propose des interlocuteurs internationaux et un service clientèle dans le monde entier.



Empowering Your Production

La prochaine étape vers plus d'efficacité, de précision et de productivité commence maintenant. Avec EROWA, vous avez un partenaire qui optimise votre production dans sa globalité - de la technique de serrage au contrôle des processus en passant par l'automatisation. Nos solutions innovantes s'adaptent de manière flexible à vos exigences et évoluent avec vous - pour une production prête pour demain. **Prenez contact avec nous - nous vous accompagnerons volontiers.**



EROWA - Contacts
internationaux