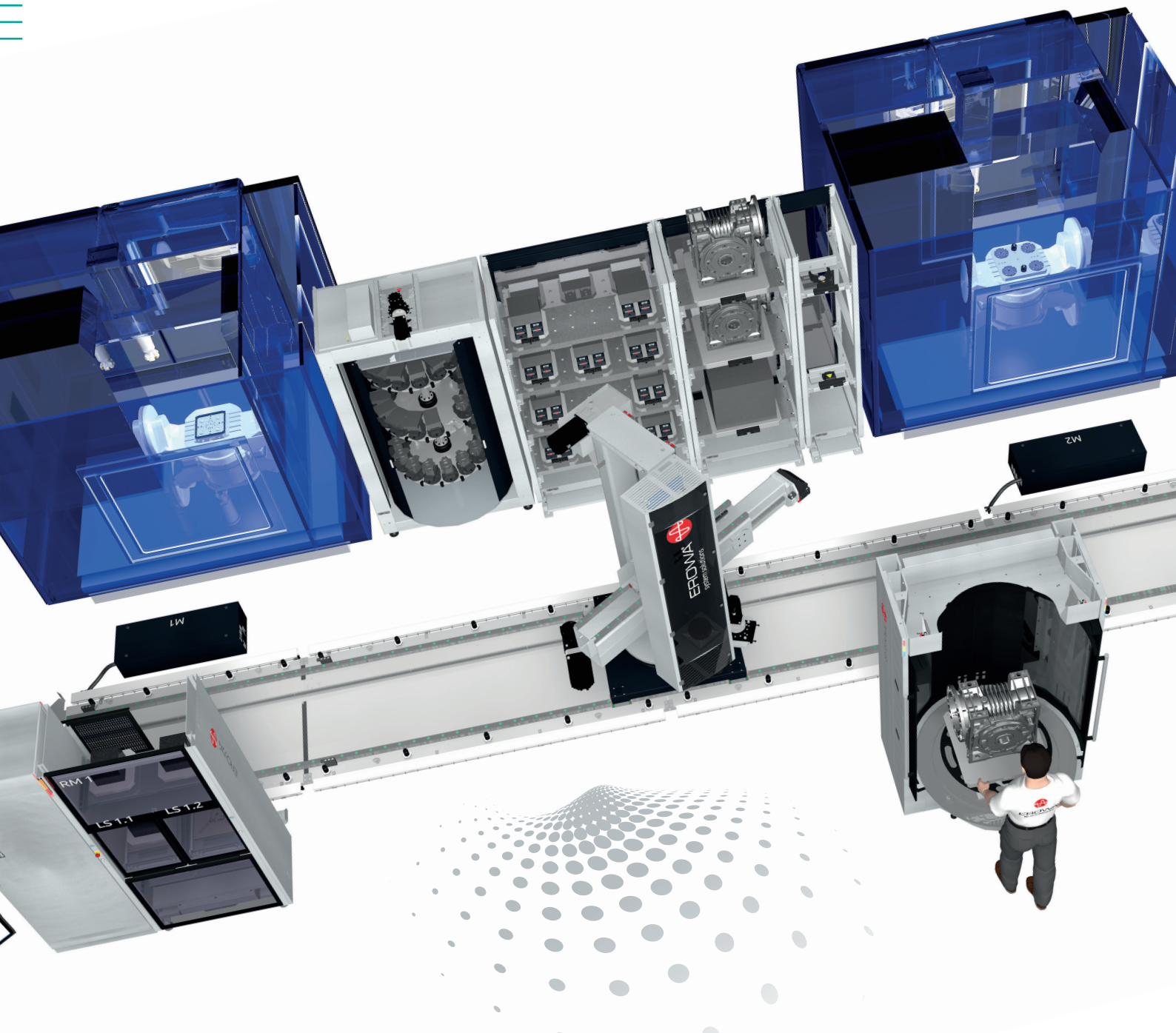


Die Robot Dynamic Family

Lösungen für alle Aufgaben



Übersicht

Modularität für optimale Maschinenbeladung.

01 | Transfereinheit

ERD 250 und ERD 500 auf Schiene oder als Standalone fixe Einheit auf dem Boden. Bis zu 500 kg Transfergewicht ist möglich.

02 | Rotary Magazin

Magazin für viele kleine Werkstücke und Elektroden.

03 | Rack Magazin 1475

Magazin für mittlere Werkstücke bis 250 kg.

04 | Rack Magazin 1000

Magazin für grosse Werkstücke bis 500 kg.

05 | Rack Magazin 530 (Gripper Dock)

Schlanke Anordnung, spart wertvolle Palettenplätze in den Magazinen.

06 | Platzsparende Teleskopachse

Grosse Reichweite um in den Bearbeitungsbereich der Maschine zu gelangen. Bis max. 2 m Hub.

07 | Greiferkupplung

Für den automatischen Wechsel diverser Greifergrössen.

08 | Single Rack mit integrierter Beladestation

Die ausziehbare Ladestation mit Verriegelung und Drehteller. Für kleine bis mittlere Werkstücke.

09 | Belade- und Rüststation

Für mittlere bis grosse Werkstücke.

10 | Touchpanel

Die Steuerung der gesamten Anlage.

11 | Maschinen Schnittstellen Box

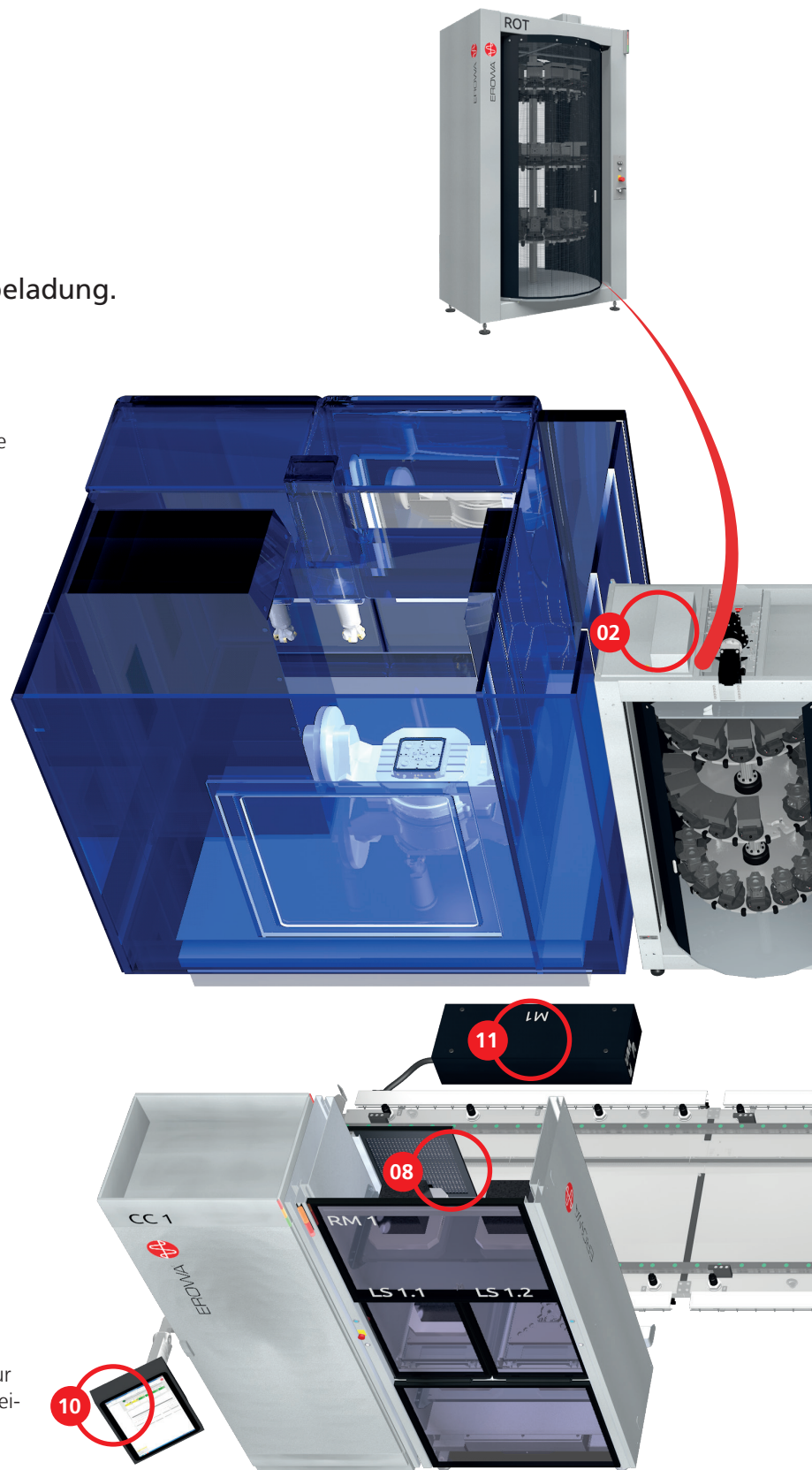
Genau auf die Anlage abgestimmte Komponenten. Nur das Notwendige pro Maschine. Flexibel bis auf 12 erweiterbar. „Plug and Play“.

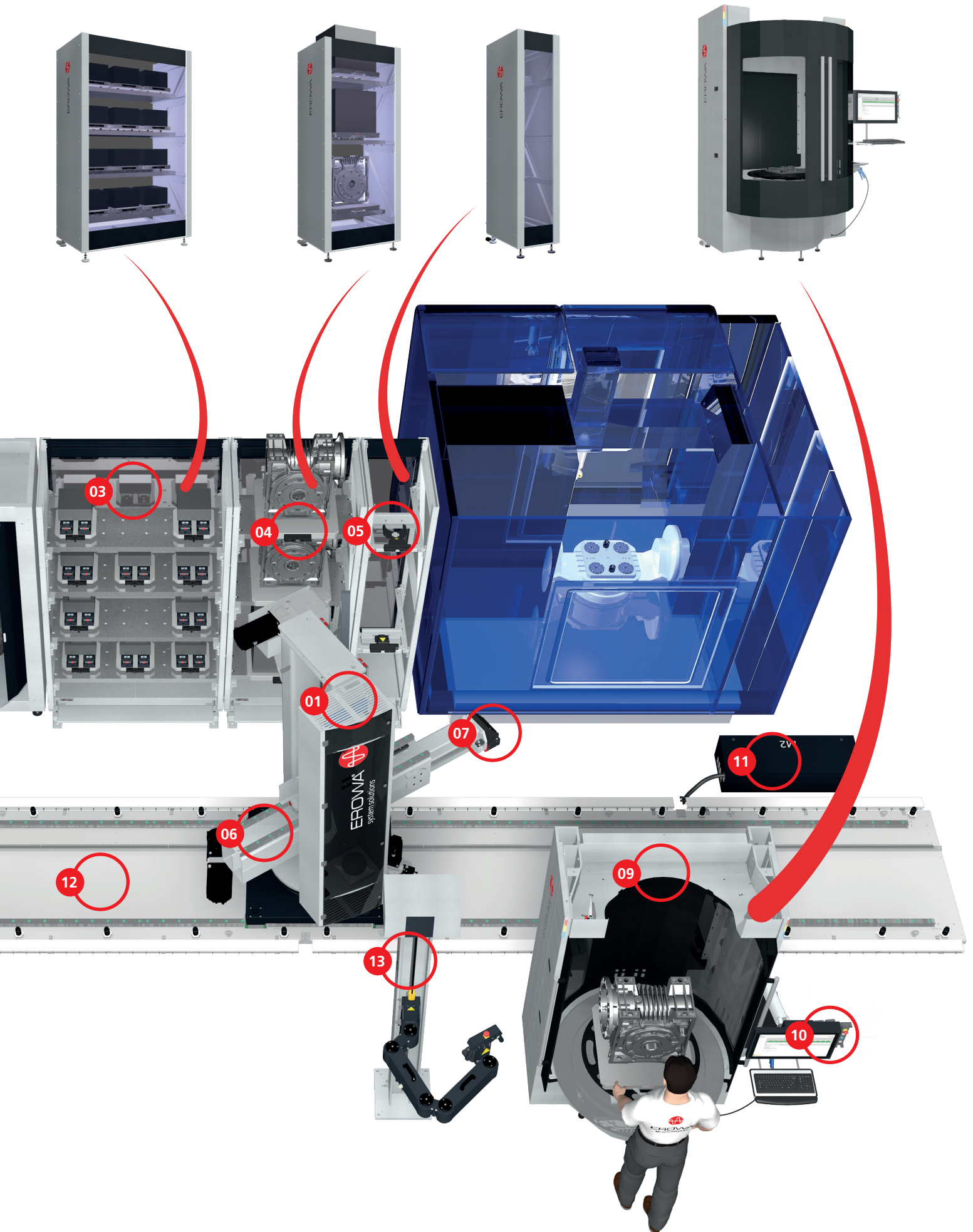
12 | Schiene

Bis zu 30 Meter Länge. Stabil, in Segmenten von 1 m, 2 m oder 3 m ausbaubar, auch nach der Erstinstallation.

13 | EROWA Lift

Zur ergonomischen Beladung der Rüststation.





Der direkte Vergleich

In der Gewichtsklasse von 150 bis 500 kg Transferleistung besticht die Robot Dynamic Family durch die kompakte Bauweise und hohe Konfigurierbarkeit. So wird eine CNC Maschine mit überschaubarem Aufwand zur automatisierten Fertigungszelle.



Technische Daten

EROWA Robot Dynamic 150 Linear

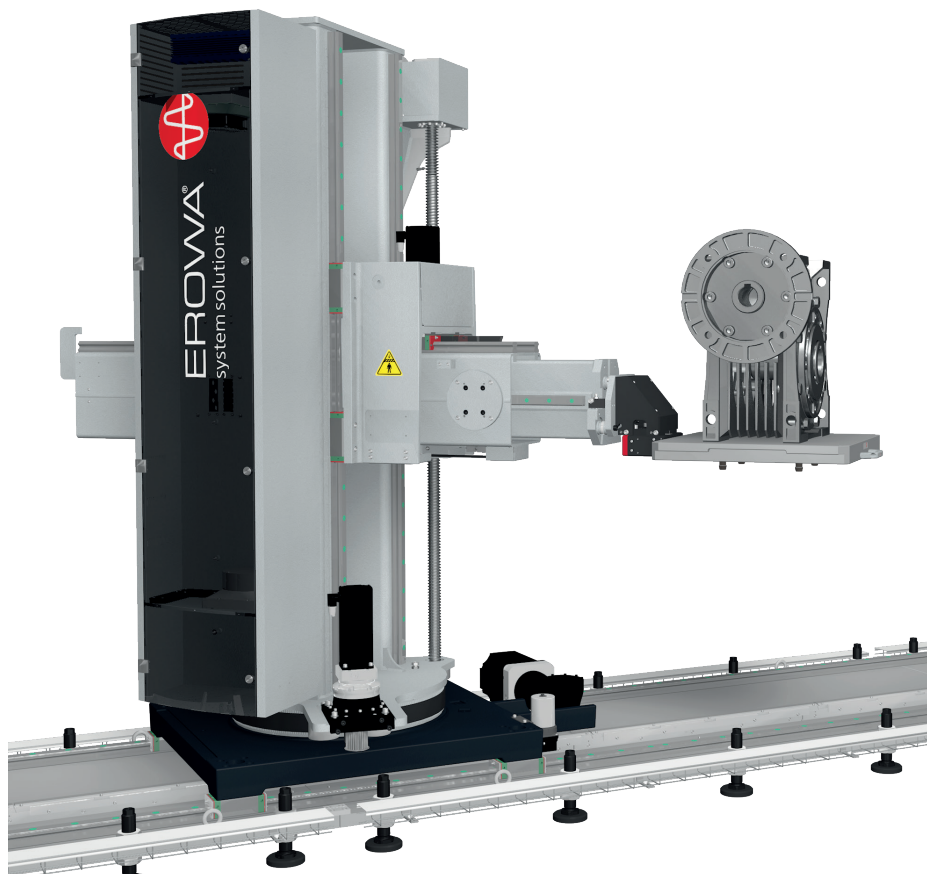
Transfergewicht	150 kg
Teilegrösse l x b x h	400x400x400 mm
Länge der Schiene max.	30 m
Höhe der Anlage mit Schiene	2602 mm
Raumhöhe minimal	2800 mm
Spannung (V+PE)	3x400
Werkstückidentifikation	EWIS™ RFID
Prozessleitsystem	JMS 4.0



Technische Daten

EROWA Robot Dynamic 250 Star

Transfergewicht	
Teilegrösse l x b x h	
Länge der Schiene max.	
Höhe der Anlage mit Schiene	
Raumhöhe minimal	
Spannung (V+PE)	
Werkstückidentifikation	
Prozessleitsystem	



Technische Daten

EROWA Robot Dynamic 500 Standalone oder Linear

250 kg

800x800x800 mm

30 m

3090 mm

3200 mm

3x400

EWIS™ RFID

JMS 4.0

Transfergewicht

Teilegrösse l x b x h

Länge der Schiene max.

Höhe der Anlage mit Schiene

Raumhöhe minimal

Spannung (V+PE)

Werkstückidentifikation

Prozessleitsystem

500 kg

800x800x800 mm

30 m

3090 mm

3200 mm

3x400

EWIS™ RFID

JMS 4.0

Das Baukastensystem

1 Transfereinheiten



EROWA Robot Dynamic 150
Linear



EROWA Robot Dynamic 250
Standalone



EROWA Robot Dynamic 250
Linear

2 Systemkomponenten



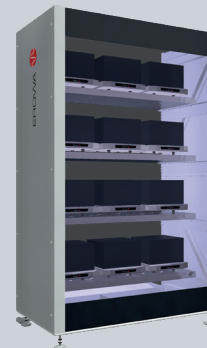
Single Rack mit
integrierter
Beladestation



Single Rack
Magazin



Double Rack
Magazin



Rack Magazin
1475



Rack Magazin 530
(Gripper Dock)

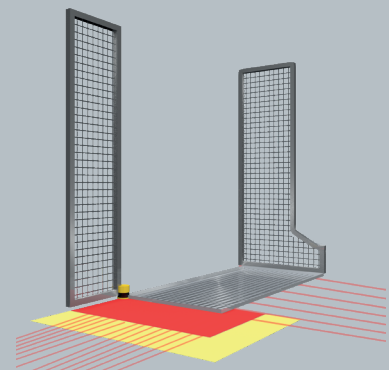
3 Zubehör



Prozessleitsystem
JMS 4.0



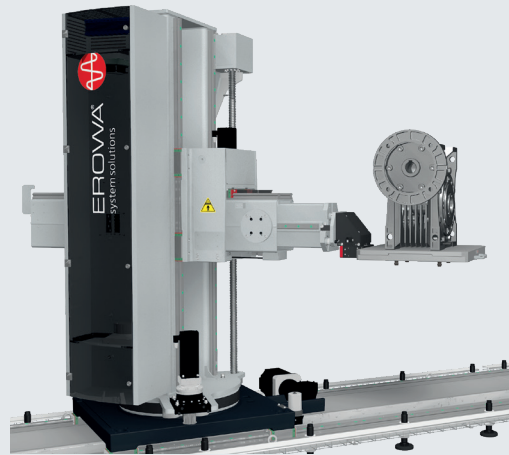
AGV Fahrzeuge integrierbar
zum Ab-/Anliefern von Werk-
zeugen und Werkstücken



Flächenscanner für sichere
Co-working Bereiche



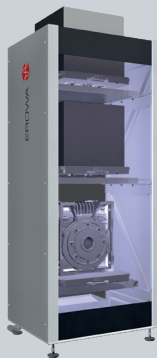
EROWA Robot Dynamic 500 Standalone



EROWA Robot Dynamic 500 Linear



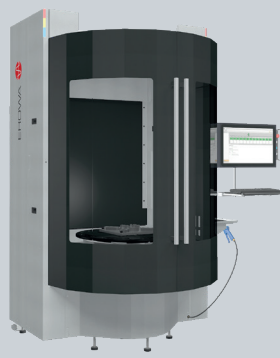
EROWA CC70 Mx Maschinenschnittstelle



Rack Magazin 1000



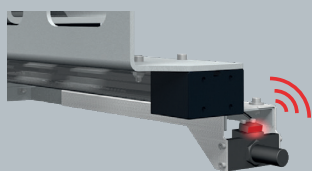
Rotary Magazin



Belade- und Rüststation



Greifer



RFID Leseinheit (EWIS)

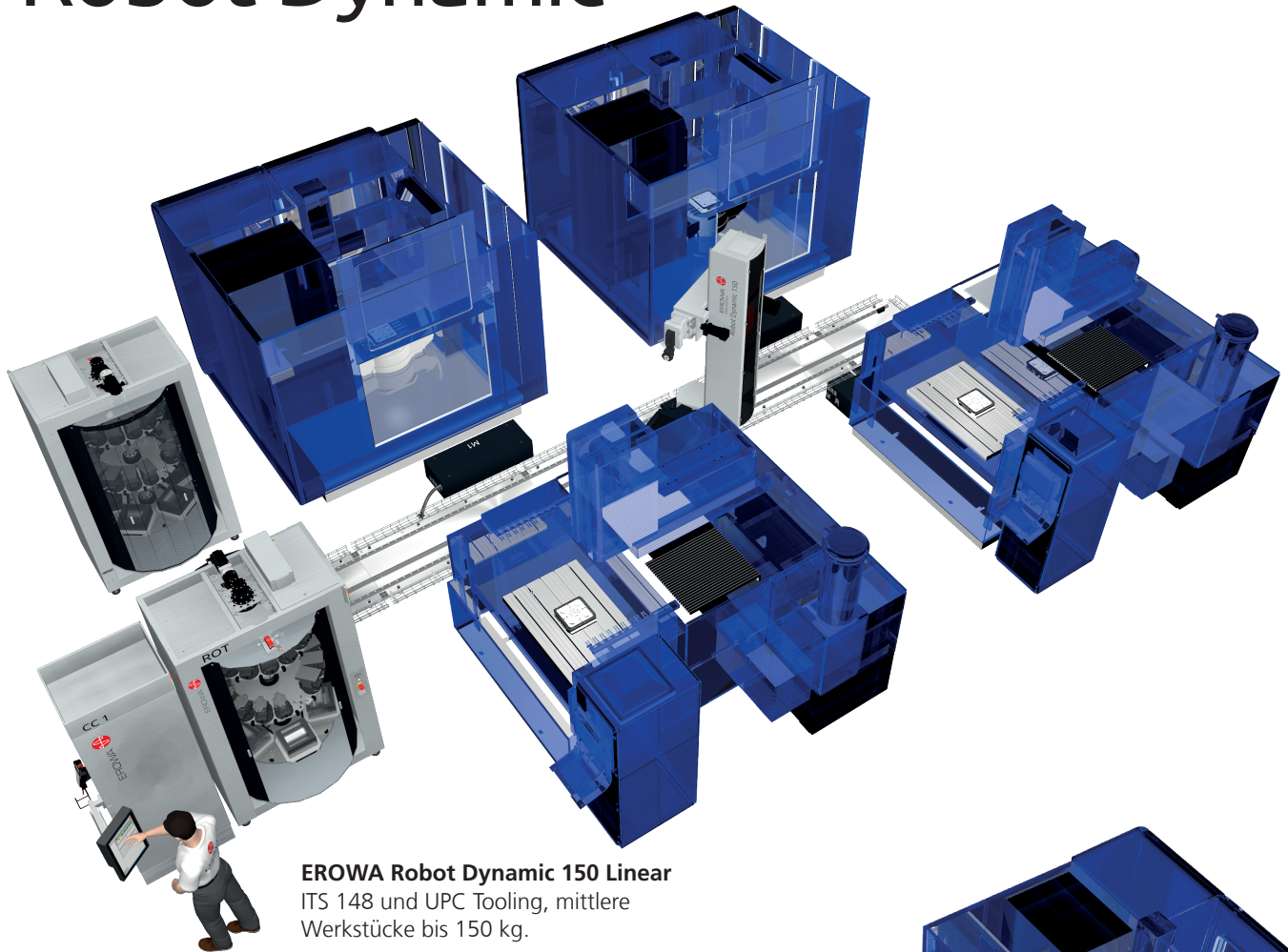


Abtropfwanne

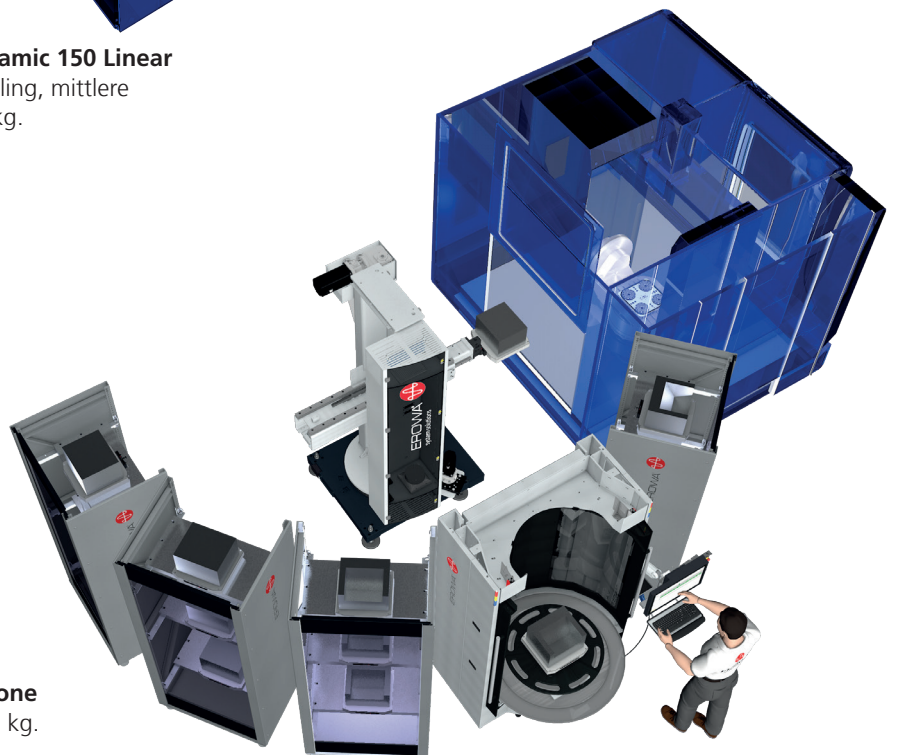


EROWA Lift

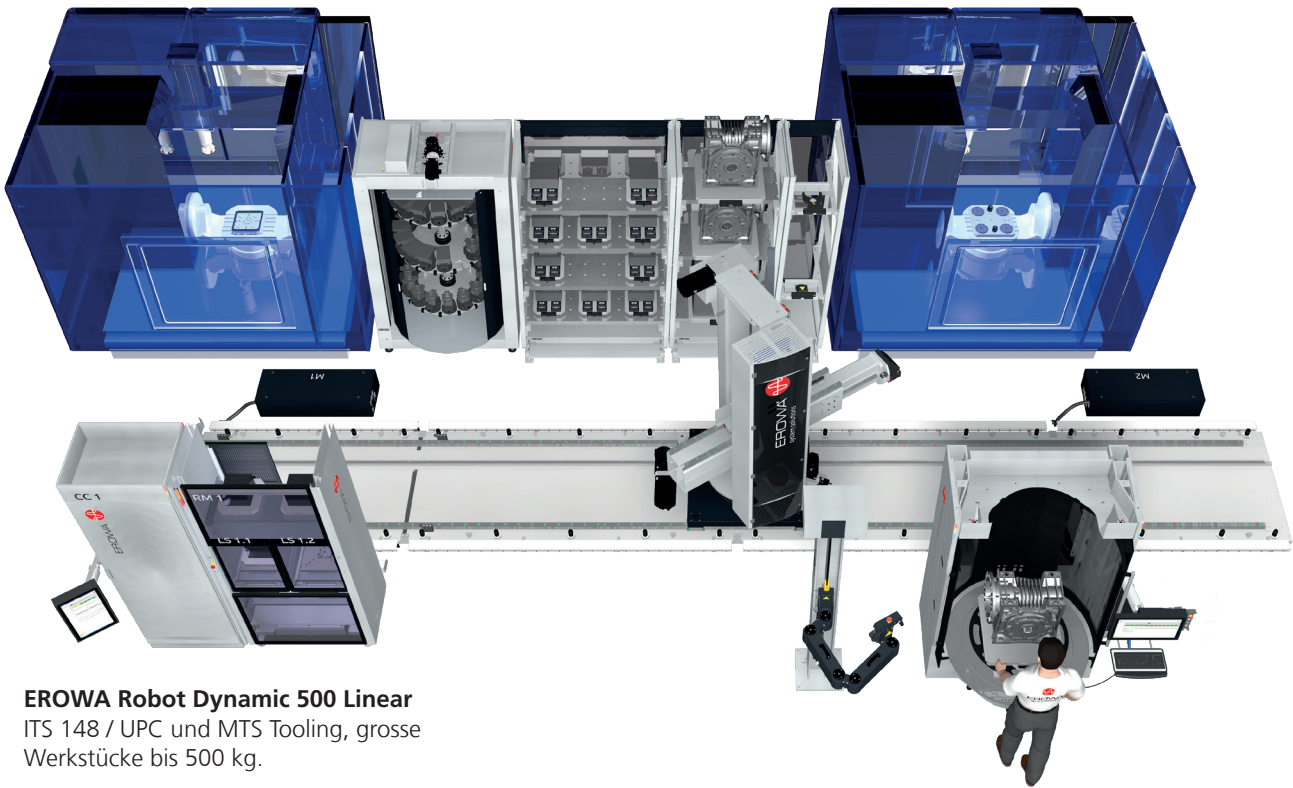
Lösungen mit EROWA Robot Dynamic



EROWA Robot Dynamic 150 Linear
ITS 148 und UPC Tooling, mittlere
Werkstücke bis 150 kg.



EROWA Robot Dynamic 250 Standalone
MTS Tooling, grosse Werkstücke bis 250 kg.



EROWA Robot Dynamic 500 Linear
ITS 148 / UPC und MTS Tooling, grosse
Werkstücke bis 500 kg.



Adapterpaletten
Für den flexiblen und automatischen
Wechsel zwischen verschiedenen
Palettentypen für gemischte Palettengrößen.

Viel Ergonomie

01 | Single Rack mit integrierter Beladestation

Die ausziehbare Ladestation mit Verriegelung und Drehteller macht es für den Bediener bequem zu be- oder entladen.

02 | Belade- und Rüststation Türe D900

mit kleiner Bedientüre D900 mm. Standardausführung. Mit optionaler Ausführung: Werkzeugablage, Abblaspistole und Touchpanel.

03 | Belade- und Rüststation Türe D1150

mit grosser Bedientüre D1150 mm. Mit optionaler Ausführung: Werkzeugablage, Abblaspistole und Touchpanel.

04 | Drehteller 250 kg

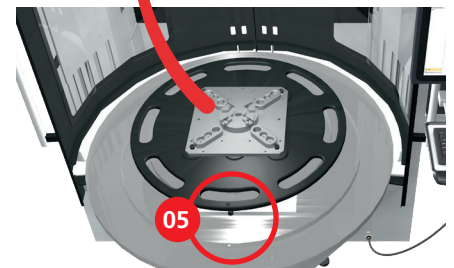
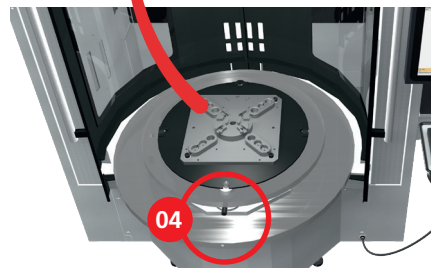
Für die perfekte Zugänglichkeit 90° indexiert.

05 | Drehteller 500 kg

Für die perfekte Zugänglichkeit 90° indexiert.

06 | Statusleuchte

Den Zustand der Beladestation und des Werkstücks aufgrund von LED Leuchten von weitem erkennbar.



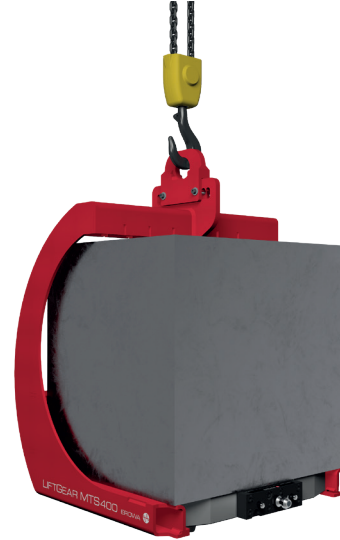


EROWA Lift

Rückenschonendes Abheben der Palette.
Direkt vom Werkstattwagen ins Magazin.
Auch ganz oben zugänglich.

EROWA LiftGear

Schwere Paletten müssen präzise in
Spannfutter auf Rüststationen oder in
Roboter Magazine eingesetzt werden. Mit
LiftGear MTS 400 und einem Deckenkran
ist das einfach und sicher.



Offen für die Zukunft

Eines der wichtigsten Kommunikationsstandards für die Industrie 4.0. Mit OPC-Unified Architecture wird der Zugriff auf Maschinen, Geräte und anderen Systemen im industriellen Umfeld standardisiert und ermöglicht den gleichartigen und herstellernabhängigen Datenaustausch.



Passt perfekt zur Smart Factory

Das enorme Potential, welches durch Automationslösungen nutzbar wird, haben wir mittlerweile schon vor über 50 Jahren erkannt. Seit da streben wir kontinuierlich nach besseren Lösungen für die speziellen Anforderungen in der Produktion von Serien- und Einzelteilen. Als unabhängiger Partner pflegen wir beste Verbindungen mit allen Maschinenherstellern. Diese Zusammenarbeit kommt unseren Kunden sehr direkt, in Form von kompletten Automationspaketen, zugute.

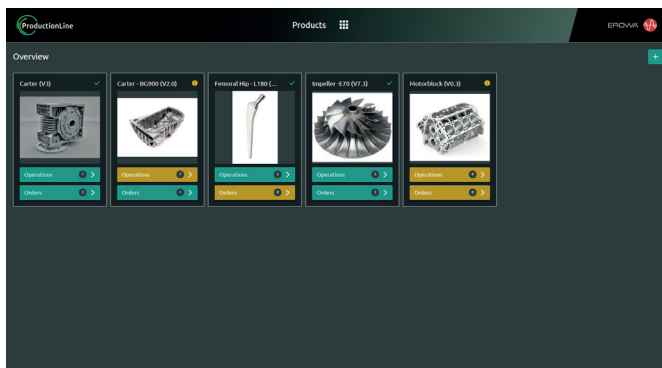
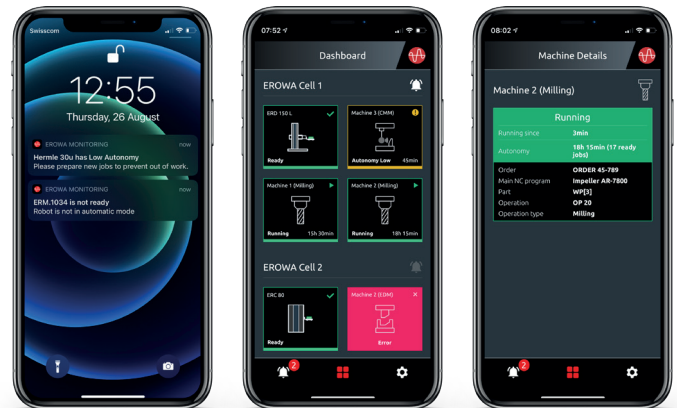


Das Prozessleitsystem

EROWA Roboter erschliessen bisher ungenutzte Fertigungsstunden. In der dritten Schicht und am Wochenende wird autonom produziert. Dies bedarf exakter, aber trotzdem flexibler Planung. JMS® 4.0 sorgt für den klaren Durchblick. Die Auftragsliste, die Prioritäten, die CNC Programme, das Toolmanagement und die aktuellen Statusmeldungen zeigen auf einen Blick was Sache ist.

Mobil ist Trumpf! Mit der Mobile App von EROWA haben Sie und ihre Mitarbeitenden die Situation in der Fertigung jederzeit bei sich.

Über die nächste Aktion an der Anlage wird auf Grund von Fakten entschieden!



Schon bei der Planung ist vieles grafisch dargestellt, denn Bilder sagen mehr als Worte.



Das Unvorhergesehene ist der Feind der Automatisierung. Wird ein Auftrag aus irgendeinem Grund unterbrochen, lässt JMS® 4.0 ProductionLine die Zelle mit dem nächst tiefer priorisierten Job weiterlaufen. So wird die Produktivität hoch gehalten.



Fünzig Jahre Erfahrung

Lange Erfahrung - kurze Inbetriebnahme. EROWA Roboter bestehen aus durchdachten, standardisierten Komponenten. So bedienen wir Sie mit kurzen Fertigungs-, Lieferungs- und Installationszeiten.

Ihre entscheidenden Vorteile

- Alles aus einer Hand
- Unabhängiger Partner
- Perfekter Service und weltweiter Einsatz
- Erfahrung mit über 5000 Robotern
- Standardisierte Schnittstellen zu Maschinen
- Langlebige Systeme
- Funktionelle Sicherheit
- Maximale Möglichkeit auf kleinster Fläche

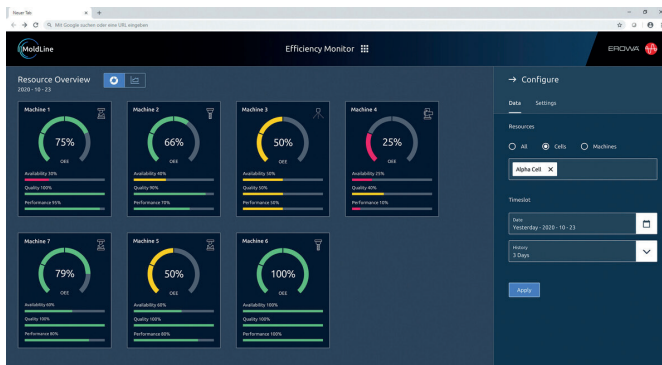
Die Fakten

- Bis zu 30 Meter Schienenlänge
- Transfergewicht bis 500 kg
- Bis zu 12 Maschinen auf allen vier Seiten anstellbar
- Transferachse mit grosser Reichweite
- Automatischer Greiferwechsel nach Palettengrösse
- Schwenkachse H/V mit Tragkraft bis 400 kg

Die Erweiterungsmöglichkeiten

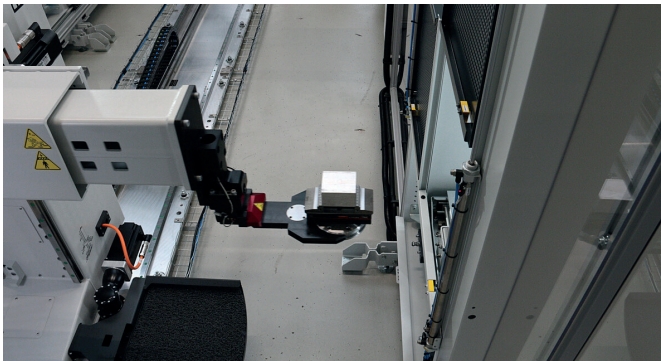
- Mehr Maschinen
- Mehr Magazine
- Reinigungs- oder Beladestationen
- Rüststation mit Bedienerführung
- Werkzeugmanagement
- Anbindung an CAD/CAM und PPS-Systeme
- Vorrichtungsverwaltung
- Alarming und Reporting Funktionen
- OEE Dashboard
- Supervision Module

Die OEE Faktoren



Der Nutzen einer Anlage lässt sich mit dem OEE Faktor wohl am komplettesten ausdrücken. Hier werden die verfügbare Fertigungszeit mit der Qualität der gefertigten Produkte und der Termintreue der Ablieferung verrechnet.

Alles was 60% und mehr erreicht wird als sehr gut bewertet. Mit dem EROVA FMC Konzept wird der OEE Zielwert durchaus erreichbar.



Ein wesentlicher Punkt zum Erreichen des OEE Faktors ist die automatische Beladung der Maschinen. Auch in der zweiten und dritten Schicht, aber ohne Maschinenbediener, sollen die Anlagen fertigen.



Der Einsatz von EROVA Spannsystemen garantiert Prozesssicherheit. Das Spannsystem bildet die einheitliche Schnittstelle für alle Maschinen im Fertigungsprozess und sorgt für immer gleiche Voraussetzungen. Genau damit wird die automatisierte Beladung von Einzelteilen und Kleinserien erst wirtschaftlich.



Return on Investment: Wird die Produktivität einer Anlage durch Automatisierung um das 5-fache verbessert, so sinkt entsprechend die Amortisierungszeit ganz entscheidend.

In einer Mischrechnung kann der effektive Stundensatz reduziert werden, was wiederum der Konkurrenzfähigkeit sehr zuträglich ist.

EROWA - Fertigungsautomation in Perfektion

Die EROWA AG, 1971 gegründet in der Schweiz, ist heute eine global agierende Organisation für die Entwicklung, Produktion, Beratung und den Vertrieb modernster Fertigungstechnologie im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Produktions- und Präzisionsmechanik. In ihren Haupttätigkeitsbereichen Spanntechnik und Automation gehört EROWA zu den weltweit führenden Unternehmen. Der Hauptsitz der EROWA befindet sich in der Zentralschweiz. Mit ihren 13 Tochtergesellschaften und 22 Vertretungen bietet EROWA internationale Ansprechpartner und einen weltweiten Kundendienst.



Empowering Your Production

Der nächste Schritt zu mehr Effizienz, Präzision und Produktivität beginnt jetzt. Mit EROWA haben Sie einen Partner, der Ihre Fertigung ganzheitlich optimiert - von der Spanntechnik über Automation bis zur Prozesskontrolle. Unsere innovativen Lösungen passen sich Ihren Anforderungen flexibel an und wachsen mit - für eine Fertigung, die bereit ist für morgen. **Nehmen Sie Kontakt mit uns auf - wir begleiten Sie gerne.**



Internationale
EROWA Kontakte