

Robot Compact 150

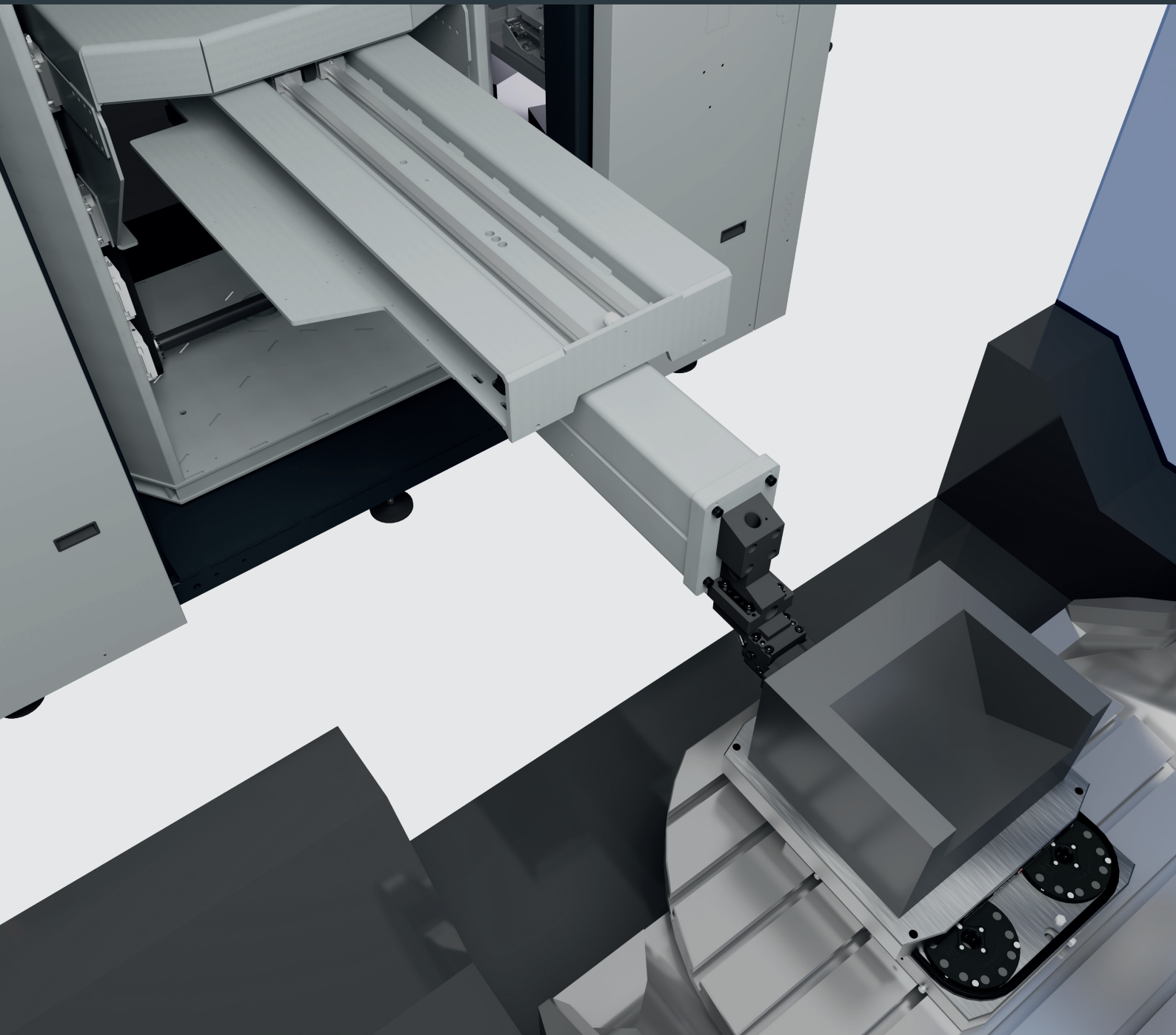
Smarte Automation für sämtliche
Fertigungstechnologien

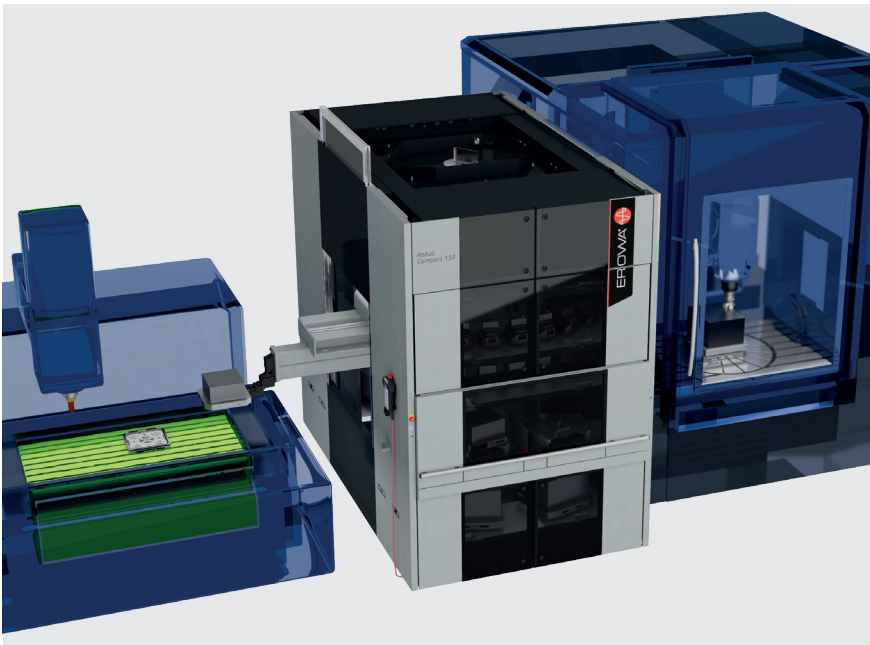
bis 150 kg
Transfer-
gewicht



Die perfekte Lösung für autonome und produktive Automatisierung!

Entdecken Sie den neuen EROWA Robot Compact 150, die perfekte Automationslösung zum flexiblen Beladen von bis zu zwei Fertigungsmaschinen im Bereich Fräsen und Erodieren. Durch seine kompakte Monoblock-Bauweise ist der Robot innert kurzer Zeit neben der Maschine positioniert und betriebsbereit.





EROWA Robot Compact 150 zwischen einem Fräscnter und einer Senkerodiermaschine. Maschinen ohne automatische Türe können mit der "EROWA RoboDoor" (Option) nachgerüstet werden.



EROWA Robot Compact 150 belädt eine Wire-EDM Maschine von der Seite.

DIE VORTEILE

- Nur 4.7 m² Standfläche
- 150 kg Transfergewicht
- Extra grosse Reichweite der X-Achse
- X-Achse mit 2 unabhängigen Antrieben
- State-of-the-Art Robotersteuerung
- Bedient bis zwei Maschinen
- Grosse und flexible Magazinkapazität, von kleinen ITS Haltern bis zu grossen MTS400 Paletten (max. Teilehöhe 400mm)
- Erhebliche Erweiterung der Magazinkapazität
- Automatisch gemischter Betrieb mit verschiedenen Palettengrössen
- Integrierte ergonomische Beladestation (Option) für schwere Werkstücke

Platz für viele Werkstücke

Dank innovativem Design bietet der Robot Compact 150 eine erstaunliche Magazindichte mit geringem Platzbedarf. Die Magazinebenen lassen sich je nach Werkstückgrösse individuell anpassen und ermöglichen eine flexible und effiziente Nutzung des vorhandenen Magazinraumes.

ANZAHL PALETTEN-POSITIONEN IM ROBOT COMPACT 150*

	EROWA Tooling	Werkstückhöhe in mm	Werkstückgrösse LxB (Ø) in mm	Anz. Tooling pro Etage	Max. Etagen pro Gerät	Anz. Tooling pro Gerät	Max. Gewicht Etage fix (kg)	Max. Gewicht Etage Auszug (kg)
	ITS 50 / ITS 50 C	100	70x70 (Ø72)	17	16	272	170	170
		150	70x70 (Ø72)	17	14	238	170	170
	ITS Halter Ø 72	100	70x70 (Ø72)	17	16	272	170	170
		150	70x70 (Ø72)	17	14	238	170	170
	RTS 72 U	50	156 x 87	7	16	112	280	280
		75	156 x 87	7	14	98	280	280
	RTS 148 U	80	156 x 165	7	12	84	280	280
		120	156 x 165	7	10	70	280	280
	ITS 115 / 148	140	150x150 (Ø180)	7	14	98	280	280
		250	150x150 (Ø180)	7	10	70	280	280
	PC 210	150	210x210 (Ø245)	5	12	60	400	300
		250	210x210 (Ø245)	5	10	50	400	300
	UPC	150	320x320 (Ø350)	3	12	36	450	300
		250	320x320 (Ø350)	3	8	24	450	300
		400	320x320 (Ø350)	3	6	18	450	300
	MTS 400	140	400x400	2	12	24	300	300
		250	400x400	2	8	16	300	300
		400	400x400	2	6	12	300	300
	PalletSet W	100	190x220	4	14	56	120	120
		200	190x220	4	10	40	120	120

* Standard Konfiguration mit zwei integrierten Magazinen und ohne optionale Beladestation.
Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren EROWA Fachhändler.

50 % mehr Magazinkapazität: Mit einem optionalen dritten Magazin lässt sich der Werkstückvorrat deutlich vergrössern.

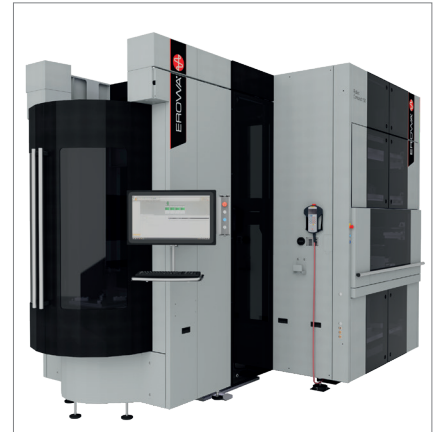


Erweiterung mit optionalem Rotary-Magazin: Für viele kleine Werkstücke und Elektroden.



Erweiterung mit optionalem Rack-Magazin: In schlanker Bauweise und für grosse Werkstücke.

Rüst- und Beladestation



Die optionale LS 500 Comfort Rüst- und Beladestation ermöglicht dem Bediener ergonomisch bequemes Be- und Entladen und gründliches Reinigen der palettierten Werkstücke.



Über 500 EROWA Paletten mit unterschiedlichen Systemgrössen finden Platz in den Magazinen.



Der Robot Compact 150 bewegt Paletten mit einem Gesamtgewicht von 150 kg und einer Werkstückgrösse bis zu 400x400x400 mm zuverlässig auf die Maschine.

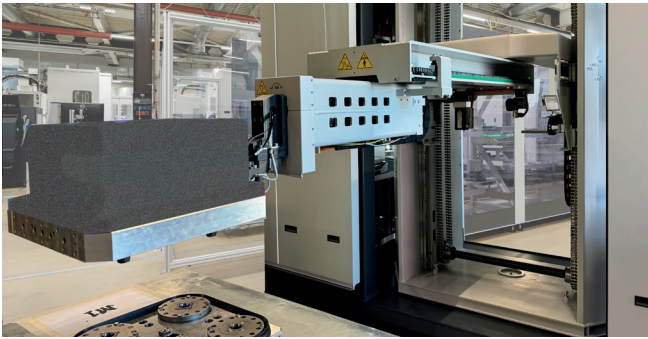


Die Dreh/Falttür (Option) beansprucht wenig Platz zum Öffnen und bietet gute Zugänglichkeit zum Magazinraum bei maximalem Bedienkomfort.

Höchste Funktionalität, einfache Bedienung

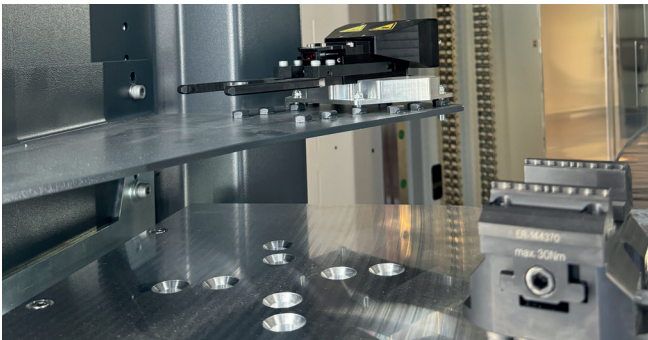
Flexibilität und ein hoher Automatisierungsgrad sind zwei entscheidende Faktoren, die massgeblich zur Steigerung der Effizienz und Wettbewerbsfähigkeit im sich ständig wandelnden und herausfordernden Fertigungsumfeld beitragen. Der EROWA Robot Compact 150 ist ausgestattet mit vielen technischen Innovationen und lässt sich bedarfsgerecht jeder Produktionsumgebung anpassen.





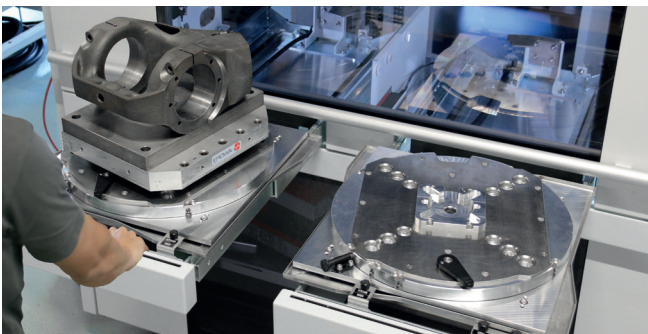
X-Achse mit maximaler Reichweite |

Durch die zwei unabhängigen Antriebe der X-Achse lässt sich eine kompakte Magazinbehandlung und hohe Magazindichte erreichen. Darüber hinaus ermöglicht dies eine große Reichweite und eine geringe Störkontur zur Maschine.



Platzsparende Greifer-Ablagen |

Die Greifer-Ablagen lassen sich platzsparend an den Magazin Seitenwänden anbringen. Dabei werden nur einzelne Magazinplätze gesperrt, sodass keine komplette Etage als Greifer-Ablage benutzt wird.



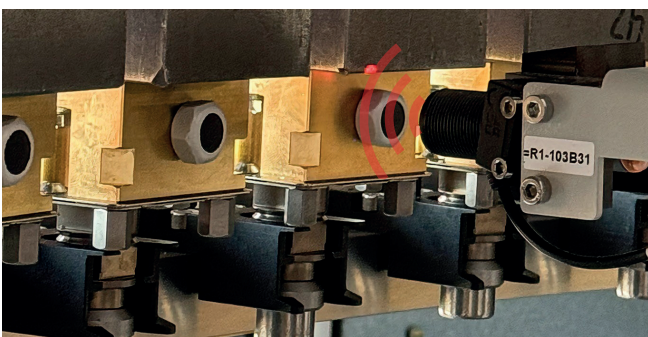
Ergonomische Beladestation für schwere Werkstücke |

Die optionale Beladestation lässt sich platzsparend integrieren. Sie ermöglicht es, grosse und schwere Werkstücke (UPC und MTS Paletten) auf ergonomischer Höhe zu rüsten, während der Roboter arbeitet. Ein Indexierungssystem (4x90°) verhindert das Einrasten in der falschen Position und verriegelt die Palette automatisch beim Einrasten.



Etageauszug |

Bequemes Be- und Entladen durch ausziehbare Magazinebenen. Der Auszug der Magazinebenen wird über die integrierten Griffpositionen ausgelöst.



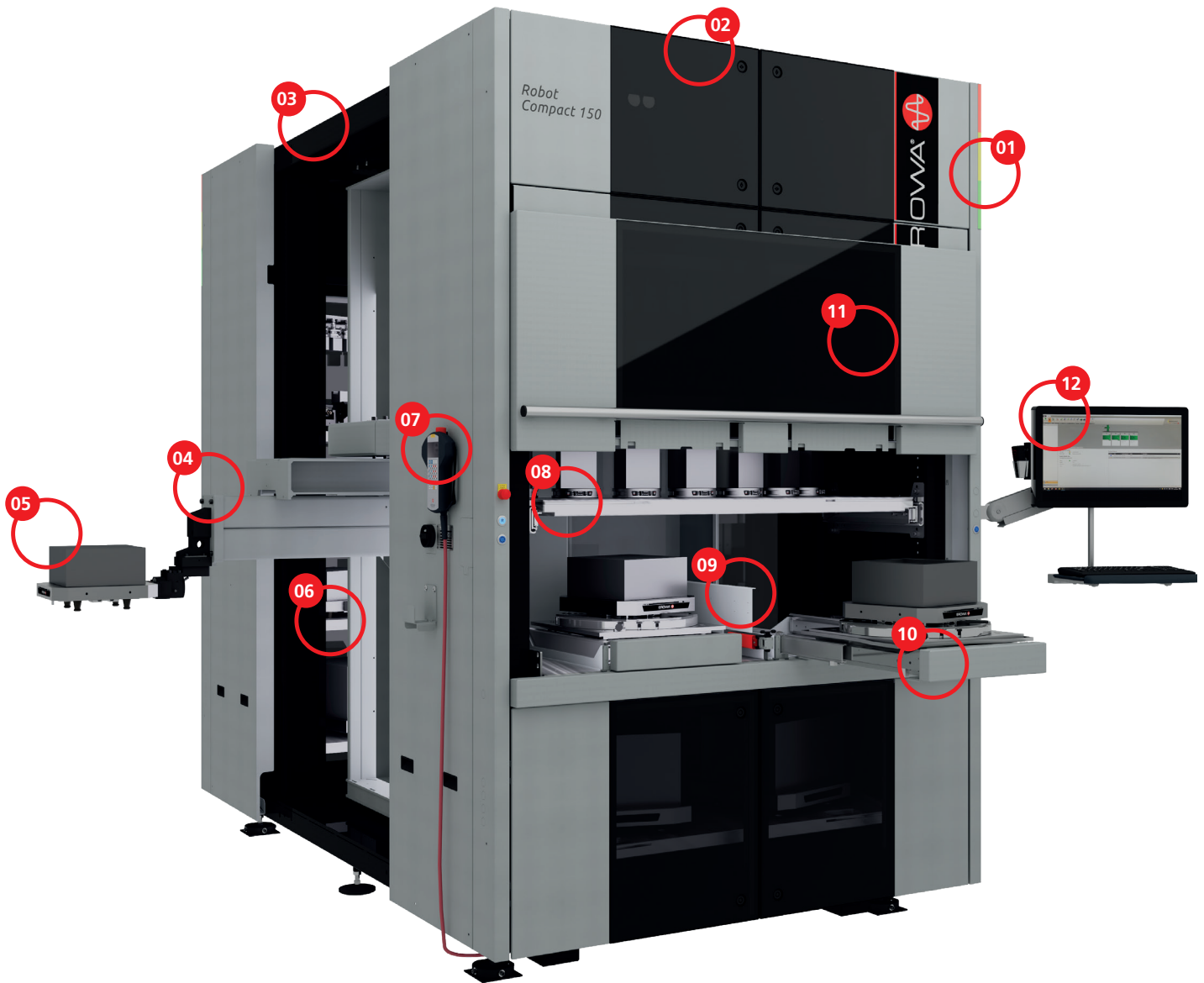
Schneller Überblick über alle Magazinplätze |

Das EROWA EWIS™ Chip-Identifikationssystem (Option) basiert auf RFID-Technologie. Es ermöglicht die eindeutige Identifizierung von mit EWIS Chip bestückten Paletten und Elektrodenhaltern im Roboter magazin. Der Lesekopf ist direkt an der Achse angebaut. Dank dem EROWA Prozessleitsystem sind sämtliche Prozessdaten jederzeit sichtbar.

Alle Daten im Überblick



mehr Informationen:
Robot Compact 150



01 | Integrierte Statusleuchtanzeige

02 | Steuerschrank

03 | Symmetrischer Aufbau. Links, rechts oder zwischen zwei Maschinen

04 | Langer Hub für Zugänglichkeit auf Maschinentische

05 | Automatischer Greiferwechsel für bis zu 11 Spannsysteme

06 | Rack-Magazin 2 mit konfigurierbaren Magazinebenen

07 | Handbediengerät

08 | Rack-Magazin 1 / mit konfigurierbaren Magazinebenen

09 | Beladestation (Option) in ergonomisch richtiger Höhe

10 | Ausziehbare Schubladen (Option)

11 | Hubtüre Beladestation

12 | Bedienpanel (Option)

DIE TECHNIK IM DETAIL

Grundfläche	4.7 m2
Anlagedimensionen (LxBxH)	2'772 x 1'700 x 2'655mm
Anlagegewicht	4000 kg
Transfergewicht	150 kg
Transfergewicht mit Schwenkachse	130 kg
Schwenkachse	0° / 45°
Greiferwechsel	Ja
Doppelgreifer	Ja
Zwei-Maschinen-Bedienung	Ja

TRANSFERACHSE

Reichweite X (ab Verschalung bis Flansch RCS Kupplung)	1458 mm
Verfahrweg Z	1520 mm
Schwenkbereich	341°

MAGAZINE

Zwei integrierte Magazine	max. 12 Etagen pro Magazin
Gewicht pro Etage (fix)	max. 450 kg
Gewicht pro Etage ausziehbar	max. 300 kg
Gewicht pro Rack-Magazin	1700 kg
Durchreiche-Magazin für ITS Compact/50/72 hängend	Ja

ELEKTRONIK

Schnittstelle Prozessleitsystem	Ja
---------------------------------	----

SYSTEMGREIFER MIT GRIPPER SENSORIK (GREIFER+)



RCS 5 Greifer für UPC/MTS/PalletSet W.
Gleichzeitig Schnittstelle für alle anderen Wechselgreifer.
Tragkraft max. 150 kg.



PC210 Greifer für PC210 Paletten mit Ringnute.
Tragkraft max. 130 kg.



ITS 148 Greifer+ für ITS 148 Paletten.
Tragkraft horizontal max. 40 kg,
vertikal max. 30 kg.



ITS 115 Greifer+ für ITS 115 Paletten.
Tragkraft horizontal max. 40 kg,
vertikal max. 30 kg.



Greifer+ für ITS Halter 72.
Tragkraft horizontal max. 20 kg,
vertikal max. 10 kg.



S Greifer+ für ITS 50 Halter
Tragkraft horizontal max. 20 kg,
vertikal max. 10 kg.



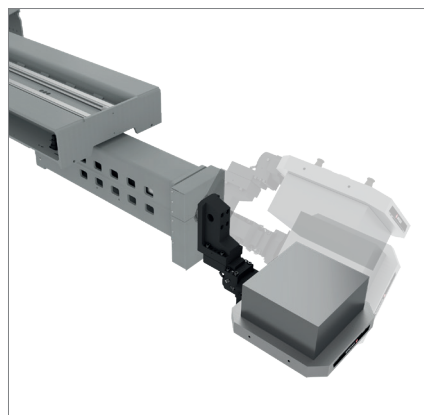
C Greifer+ für ITS 50 Halter C
Tragkraft horizontal max. 20 kg,
vertikal max. 10 kg.



Combi Greifer für ITS und Compact Tooling.
Tragkraft horizontal max. 8 kg,
vertikal max. 5 kg.



Greifer RTS 80 für Rohteilspanner 80
Tragkraft max. 40 kg.



Schwenkachse mit Position 0° / 45°. Position 0° zum Beladen der Pinolen-Spannfutter von EDM-Maschinen. Position 45° zum Beladen der Tisch-Spannfutter von WEDM-Maschinen.



Der Doppelgreifer (Option) besitzt zwei unabhängige Greifeinheiten. Dies reduziert den Werkstückwechsel deutlich.



EROWA Greifer+ mit Gripper Sensorik: Hohe Prozesssicherheit durch Palettenanwesenheit sowie offen/geschlossen Kontrolle.

OPTIONEN

Rüst- und Beladestation LS 500 Comfort

Für bequemes Be- und Entladen und gründliches Reinigen der palettierten Werkstücke.



Rotary Magazin

Für kleine Werkstücke und Elektroden.



Rack Magazin

Für grosse Werkstücke.



Dreh- / Falttüre

Bedienerfreundliche Handhabung für manuelle Beladung der Werkstückträger im Magazin. Beansprucht wenig Platz.



Service- / Wartungstüre

Kostengünstige Lösung in Kombination mit Beladestation.



OPTIONEN

RoboDoor

Automatische Türe zum Nachrüsten.



Automatische Palettenidentifikation EWIS Scanner

Mit dem EWIS™ Identifikationssystem werden alle Magazinpositionen erfasst und dem Zellenrechner gemeldet.



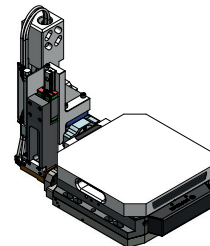
Automatische Palettenerkennung mit Anwesenheitssensor

Der optische Sensor lässt sich zusätzlich an den EWIS™ Lesekopf montieren.



Air Dock

Air Dock bietet die Lösung, wenn auf dem Werkzeugmaschinentisch keine Pneumatik zur Betätigung des Spannftiters zur Verfügung steht.



Prozessleitsystem EROWA JMS 4.0



Das Prozessleitsystem

EROWA Roboter erschliessen bisher ungenutzte Fertigungsstunden. In der dritten Schicht und am Wochenende wird autonom produziert. Dies bedarf exakter, aber trotzdem flexibler Planung.

Das EROWA Prozessleitsystem JMS® 4.0 sorgt für den klaren Durchblick. Es verbindet sämtliche Daten und steuert den kompletten Fertigungsprozess. Die Auftragsliste, die Prioritäten, die CNC Programme, das Toolmanagement und die aktuellen Statusmeldungen zeigen auf einen Blick was Sache ist.



mehr Informationen:
EROWA Prozessleit-
system JMS 4.0



Autonome Produktionszelle

- Steuerung und Kontrolle des Fertigungsprozesses
 - Roboter Jobs
 - Magazinverwaltung
 - Rüstplätze
 - Spannvorrichtungen
 - Übergrosse Werkstücke
- Intuitive Bedienerführung
- Flexibilität und Prozess-Sicherheit

Datenübertragung und Kontrolle der angebundenen Maschine

- Anbindung aller gängigen Fertigungsmaschinen
- Übergeordnete Auftragsverwaltung
- Vorausschauende Werkzeugüberwachung
- Datenaustausch mit CAD/CAM, ERP
- Teileversatzdaten Import

Durchgängige Identifikation der Werkstücke und Elektroden:

- Identifizieren via RFID Chips oder Data Matrix Codes
- Automatisches Lesen der Magazinbeladung



Transparenz über die Produktivität

- Dashboard und Supervision Applikationen zeigen die Effizienz-Kennzahlen in Echtzeit und den aktuellen Status der Produktionszellen
- 24/7 Live Maschinenstatus via Monitoring App



Fräsen



Senk-Erodieren



Schneid-Erodieren



Qualitäts-Messen



Schleifen



Drehen



Additive Fertigung



Waschen



Fräs-/ Drehen

EROWA - Fertigungsautomation in Perfektion

Die EROWA AG, 1971 gegründet in der Schweiz, ist heute eine global agierende Organisation für die Entwicklung, Produktion, Beratung und den Vertrieb modernster Fertigungstechnologie im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Produktions- und Präzisionsmechanik. In ihren Haupttätigkeitsbereichen Spanntechnik und Automation gehört EROWA zu den weltweit führenden Unternehmen. Der Hauptsitz der EROWA befindet sich in der Zentralschweiz. Mit ihren 13 Tochtergesellschaften und 22 Vertretungen bietet EROWA internationale Ansprechpartner und einen weltweiten Kundendienst.



Empowering Your Production

Der nächste Schritt zu mehr Effizienz, Präzision und Produktivität beginnt jetzt. Mit EROWA haben Sie einen Partner, der Ihre Fertigung ganzheitlich optimiert - von der Spanntechnik über Automation bis zur Prozesskontrolle. Unsere innovativen Lösungen passen sich Ihren Anforderungen flexibel an und wachsen mit - für eine Fertigung, die bereit ist für morgen. **Nehmen Sie Kontakt mit uns auf - wir begleiten Sie gerne.**



Internationale
EROWA Kontakte